

# 泰州合金工模具钢板GB/T 33811检测机构

产品名称	泰州合金工模具钢板GB/T 33811检测机构
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1300.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

## 产品详情

### 1 范围

本标准规定了合金工模具钢板(以下简称“钢板”)的订货内容、尺寸、外形、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书。

本标准适用于厚度不大于4mm的冷轧钢板和厚度不大于10mm的热轧钢板。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其\*新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 223.1 钢铁及合金 铬含量的测定 可视滴定或电位滴定法

GB/T 223.13 钢铁及合金化学分析方法 硫酸亚铁铵滴定法测定钒含量

GB/T 223.14 钢铁及合金化学分析方法 钽试剂萃取光度法测定钒含量

GB/T 223.22 钢铁及合金化学分析方法 亚硝基R盐分光光度法测定钴量

GB/T 223.23 钢铁及合金 镍含量的测定 丁二酮肟分光光度法

GB/T 223.26 钢铁及合金 钼含量的测定 硫氰酸盐分光光度法

GB/T 223.28 钢铁及合金 化学分析方法 -安息香肟重量法测定钼量

GB/T 223.40 钢铁及合金 铌含量的测定 氯磺酚S分光光度法

GB/T 223.43 钢铁及合金 钨含量的测定 重量法和分光光度法

GB/T 223.58 钢铁及合金化学分析方法 亚砷酸钠-亚酸钠滴定法测定锰量

GB/T 223.60 钢铁及合金化学分析方法 高氯酸脱水重量法测定硅含量

GB/T 223.62 钢铁及合金化学分析方法 乙酸丁酯萃取光度法测定磷量

GB/T 223.68 钢铁及合金化学分析方法 管式炉内燃烧后碘酸钾滴定法测定硫含量

GB/T 223.71 钢铁及合金化学分析方法 管式炉内燃烧后重量法测定碳含量

GB/T 224 钢的脱碳层深度测定法

GB/T 225 钢 淬透性的末端淬火试验方法(Jominy 试验)

GB/T 226 钢的低倍组织及缺陷酸蚀检验法

GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分：试验方法

GB/T 247 钢板和钢带包装、标志及质量证明书的一般规定

GB/T 708 冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差

GB/T 709-2006 热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差

GB/T 1299-2014 工模具钢

GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢 火花源原子发射光谱分析方法(常规法)

GB/T 6394 金属平均晶粒度测定方法

GB/T 8651 金属板材超声板波探伤方法

GB/T 10561-2005 钢中非金属夹杂物含量的测定 标准评级图显微检验法

GB/T 14979 钢的共晶碳化物不均匀度评定法

GB/T 17505 钢及钢产品 交货一般技术要求

GB/T 20066 钢和铁化学成分测定用试样的取样和制样方法

GB/T 20123 钢铁总碳硫含量的测定高频感应炉燃烧后红外吸收法(常规方法)

### 3 订货内容

按本标准订货的合同或订单应包括以下内容：

a) 产品名称；

b) 牌号；

- c) 标准号；
- d) 尺寸及精度(见第4章)；
- e) 重量(或数量)；
- f) 加工用途；
- g) 冶炼方法(要求电渣重熔冶炼时)；
- h) 交货状态；
- i) 非金属夹杂物(见5.6)；
- j) 共晶碳化物不均匀度(见5.7)；
- k) 脱碳层(见5.8)；
- l) 其他。

#### 4 尺寸、外形

##### 4.1 冷轧钢板的尺寸、外形及允许偏差

冷轧钢板的尺寸、外形及允许偏差应符合GB/T 708 的规定。

##### 4.2 热轧钢板的尺寸、外形及允许偏差

4.2.1 厚度3mm~10mm热轧钢板的尺寸、外形及允许偏差应符合GB/T 709-206 的规定，热轧单轧钢板的厚度允许偏差未注明时按A类偏差，但钢板的小宽度为500mm，\*小长度为500mm。