

# 镇江冷弯波纹钢管GB/T 34567检测机构

产品名称	镇江冷弯波纹钢管GB/T 34567检测机构
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1300.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

## 产品详情

### 1 范围

本标准规定了冷弯波纹钢管和冷弯波纹钢板件的术语、定义和符号、材料、分类、型号、连接方式及表示方法、规格及尺寸允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、标志、质量证明书及运输等。

本标准适用于市政管网(城市综合管廊、海绵城市等)、桥涵、隧道、塔基桩基、水利设施、仓储、军用设施等工程用冷弯波纹钢管(以下简称“波纹钢管”)和冷弯波纹钢板件(以下简称“波纹钢板件”)。其他工程采用的冷弯波纹钢管和冷弯波纹钢板件可参照使用。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其\*新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法

GB/T 470—2008 锌锭

GB/T 700 碳素结构钢

GB/T 706 热轧型钢

GB/T 709 热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差

GB/T 1231 钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技术条件

GB/T 1591 低合金高强度结构钢

GB/T 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定

GB/T 2518 连续热镀锌钢板及钢带

GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备

GB/T 4171 耐候结构钢

GB/T 12467.1 金属材料熔焊质量要求 第1部分：质量要求相应等级的选择准则

JB/T 3223 焊接材料质量管理规程

JT/T 281—2015 公路波形梁钢护栏

### 3 术语、定义和符号

#### 3.1 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

##### 3.1.1 螺旋波纹钢管 helical corrugated steel pipe

钢带经轧波及螺旋锁缝咬合制成的，具有完整截面的钢管。

##### 3.1.2 螺旋外波内平波纹钢管 helical corrugated outside smooth inside steel pipe

钢带经轧波加工形成的外部是波纹，内壁无明显波纹的螺旋波纹钢管。

##### 3.1.3 带孔螺旋波纹钢管 perforated helical corrugated steel pipe

管壁带孔的螺旋波纹钢管。

##### 3.1.4 螺旋波纹钢管拱 helical corrugated steel pipe arch

经整形加工制成的非圆截面螺旋波纹钢管。

##### 3.1.5 螺旋肋钢管 spiral rib pipe

钢带经加工形成向管壁外侧“几”字形突出加强筋的螺旋波纹钢管。

##### 3.1.6 环形波纹钢管 annular corrugated steel pipe

钢板或者钢带经焊接后冷弯加工制成环形波纹，具有圆形截面的钢管。

##### 3.1.7 拼装波纹钢管 assemble type corrugated steel pipe

由波纹钢板件通过高强螺栓拼装成不同截面(闭合或不闭合)的钢管。

##### 3.1.8 波纹钢板件 corrugated steel plate

波纹钢板经形弧加工制成的具有一定曲率的板件。

### 3.1.9 波纹钢板件宽度 width of corrugated steel plate

波纹钢板件的投影宽度。

### 3.1.10 波距 pitch

相邻两个波峰或波谷之间的距离。

### 3.1.11 波深 depth

波峰与波谷之间的垂直距离。

### 3.1.12 基板厚度 base thickness

原材料钢板或钢带的厚度。

### 3.1.13 咬口锁缝 lock seam

钢带成型为管材时，钢带的相邻边缘折转扣合，并彼此压紧的接缝。

### 3.1.14 管箍 band

用于波纹管之间连接的部件。

### 3.1.15 浅波 shallow wave

波深在1mm~49mm的波形。

### 3.1.16 中波 middle wave

波深在50mm~99mm的波形。

### 3.1.17 深波 deep wave

波深在100mm~149mm的波形。

### 3.1.18 大波 big wave

波深在149mm以上的波形。

## 3.2 符号和说明