

扬州挤压刨花板GB/T 34717检测机构

产品名称	扬州挤压刨花板GB/T 34717检测机构
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

1 范围

本标准规定了挤压刨花板的术语和定义、分类、要求、规格限、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存等。

本标准适用于干燥条件下非承载型的挤压刨花板。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其*新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 4897—2015 刨花板

GB/T 17657—2013 人造板及饰面人造板理化性能试验方法

GB/T18259—2009人造板及其表面装饰术语

GB 18580 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量

GB/T 19367—2009 人造板的尺寸测定

LY/T 1717—2007 人造板抽样检验指导通则

3 术语和定义

GB/T 18259—2009 和LY/T 1717—2007

界定的以及下列术语和定义适用于本文件。为了便于使用，以下重复列出了GB/T 18259—2009 和LY/T 1717—2007 中的某些术语和定义。

3.1 挤压刨花板 extruded particleboard

以木材和非木材植物刨花为原料，经干燥、施胶、挤压而成的板材。

3.2 干燥条件 dry conditions

室内环境或者有保护措施室外环境。通常指温度20℃、相对湿度不高于65%或在一年中仅有几个星期相对湿度超过65%的环境状态。

[GB/T 18259—2009，定义2.1.79]

3.3 规格限 specification limit

规定的用以判定单位产品某计量质量特征是否合格的界限值。

[LY/T 1717-2007，定义3.1.5]

3.4 上规格限 upper specification limit μ_u

规定的合格计量质量特征的*大值。

[LY/T 1717-2007，定义3.1.6]

3.5 下规格限 lower specification limit μ_L

规定的合格计量质量特征的*小值。

[LY/T 1717-2007，定义3.1.7]

4 分类

4.1 按板材结构中是否有孔分为：

- a) 挤压实心刨花板；
- b) 挤压空心刨花板。

4.2 按挤压方向和板材长度方向的关系分为：

- a) 纵向挤压刨花板：挤压方向和板材长度方向平行；
- b) 横向挤压刨花板：挤压方向和板材长度方向垂直。

5 要求

5.1 规格尺寸及其偏差

5.1.1 规格尺寸

5.1.1.1 幅面尺寸

常用幅面尺寸见表1。特殊幅面尺寸由供需双方协商确定。

5.1.1.2 厚度

常用厚度为24mm、28mm、30mm、33mm、35mm、38mm等。

5.1.2 尺寸偏差