

特力机床储经理供应山东卷板机

产品名称	特力机床储经理供应山东卷板机
公司名称	南通特力锻压机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省南通市海安县西场镇工业园（风景河桥西首）
联系电话	0513-88280802

产品详情

卷板机如何保养 1、 根据机器润滑示意图中规定，按要求对各油杯润滑和人工润滑点进行加油。 2、 按卷板机规定的参数进行卷板，卷板厚度20mm，最大长度2500mm，卷板材料的屈服极限小于250Mpa。 3、 接通电源后，进行下辊正反两个方向和上辊升降运动，检查各运动有无不正常的卡死现象。 4、 严格按卷板加工程序和操作方法进行操作，在上辊升降到极限位置时，要十分注意设备的安全运行。 5、 当主传动停机后，方可进行上辊的升降，翻转轴承的倾倒复位和上辊的翘起。 6、 在运行过程中，若发现有不规则的噪音、冲击等不正常现象，应立即停机检查。 7、 操作中各人员要互相协调，听从卷板负责人的指挥，没有口令，禁止开动机器。 8、 进行卷板操作时应十分注意手被钢板压住和钢板一起卷进。 9、 用行车起吊钢板或卷筒时，注意不要和机器发生碰撞。 卷板结束后，做到完工料尽场地清，并做好设备的维护保养工作，及时关闭电源。