

测量哈尔滨数控刀具的长度和直径P21EDBP-全新进口(低价)日本美德龙对刀仪09-02

产品名称	测量哈尔滨数控刀具的长度和直径P21EDBP-全新进口(低价)日本美德龙对刀仪09-02
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	3131.00/件
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

所有的客人和朋友购买本公司产品后，都夸奖我们的东西好，很满意。判断适合您自己机床的对刀仪您只需要了解两个基本参数就行，一是您的机器大致适合哪种大小外形尺寸的对刀仪。二是您要知道您机器的控制系统对刀仪接口是常开还是常闭。外形尺寸很好辨别，但是常开常闭就不会识别了。这个时候就需要咨询我们卖对刀仪或者咨询机器厂家。我们的客人用产品之后，称赞我们的产品好，品质很不错。做生意，一定不是利益放位，品质和客户放在心里，这样生意才能长久，这就是华铨诺公司一直坚持的。

请输入标签内容...有个问题说下，我们一定不会和国产的，无论是品质还是价格都没有可比性。日本美德龙metrol是通过创新而不是模仿现有成就。在机床行业，日本美德龙metrol所生产的用于检测刀尖磨损的“对刀仪”已广泛应用在全世界17个国家的70多家的机床生产商，有助于提高汽车、机床、半导体、机器人、医疗器械、智能手机等各种工业产品的精度并降低成本。

国产的和是没法和我们比的，无论是价格还是品质都没有可比。对刀仪对刀点相对机床坐标系的坐标关系可以简单地设定为互相关联，如对刀点的坐标为 (X_0, Y_0, Z_0) ，同加工坐标系的关系可以定义为 $(X_0+X_r, Y_0+Y_r, Z_0+Z_r)$ ，加工坐标系G54、G55、G56、G57等，只要通过控制面板或其他方式输入即可。这种方法非常灵活，技巧性很强，为后续数控加工带来很大方便。华铨诺公司销售的产品，遍布国内以及世界上多达50多个国家。。

深圳华铨诺公司永远把品质牢牢攥在手里不松懈，品质严格把关不放松。对刀仪操作注意事项，操作Z轴快速位移时请勿大力拉扯，请将把手往内压下，在移至接近刀具时，再使用微调手轮；量测刀具时，请以刀背接触侧头，避免损坏测头及量仪；每次对刀前务必用测试棒校正数据，直径跳动允差0.02mm

；操作前松开X轴固定螺钉；操作前松开Z轴固定配重螺钉；用完后请关闭电源。在程序结束阶段，数控轴的退刀动作顺序错误，那么也可能发生碰撞。很多用了深圳华铖诺公司产品的朋友和客户，都夸赞深圳华铖诺公司产品比较好。

有个问题说下，我们一定不会和国产的，无论是品质还是价格都没有可比性。请输入标签内容...使用华铖诺公司销售的进口品牌产品之后的客户，应该说都对我们产品的满意度称赞有加，都希望再次购买。
<http://shenzhen.11467.com/info/12999221.htm><http://fuzhou.11467.com/info/12985624.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13081949.htm>