

## TPE包胶材料基材选择 TPE包胶ABS,PC材料 TPE包胶料生产商

产品名称	TPE包胶材料基材选择 TPE包胶ABS,PC材料 TPE包胶料生产商
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.02/件
规格参数	品牌:德创化工 型号:TPE包胶料
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

### 产品详情

TPE包胶料提出手感干爽、表面细腻；易上色、无气味；弹性好；过欧标；立恩可根据该公司提供的样品，研发出要求相对应的产品。TPE系列产品是以SEBS/PP，SEBS/PE为基材的热塑性弹性体，是一种嵌段共聚物，硬段起着物理交联点的作用，软段起传统橡胶弹性的作用。

产品具有以下特点：

- 1.比重轻，硬度范围极广(shore20A~95A)。
- 2.产品外观可调，可以做到全透明，半透明，本色、亚光雾面，亮面等。
- 3.优异的粘接性能，特殊级别粘接系列产品，有优异的粘附力，能与诸如PP,ABS,PA6,PA66,ABS/PC合金，PET/PC合金等直接粘接包覆。

4.手感舒适，可根据客户要求定制

5.优异的防滑性，在较为潮湿的环境中也能保持优异的防滑性能。

6.优异的加工性能，流动性好，特别是加工特别复杂的部件，大大节省加工时间。

7.优良的着色性，电气绝缘性

8.绿色环保产品，符合环保检测标准。

产品外观可调，可以做到全透明，半透明，本色、亚光雾面，亮面等

产品广泛应用于儿童玩具，医用，日常生活用品，各类电子电气部件，减震垫等

成型优点：熔融粘度受温度影响较小，但受剪切影响较大；模头膨胀小，仅为一般挤出成型的5%-20%；成型收缩率因制品的形状、成型方法、成型条件不同而略有差异，约在1.5-2.5%；

1.干燥条件：TPE基本上不吸湿，在成型加工过程中，一般不需要干燥，如需干燥，推荐：70-80 ° C,干燥2-3小时；

2.染色：TPE染色性比较强，可以通过加入色母或拌入色粉而进行染色，若用色母时建议使用PE或PP为基材的色母料；

3.在加工TPE之前和之后，应当把挤出设备清理干净。挤出机机筒应当以机械的方式清理或者用聚丙烯彻底置换排空；如果在停机较长的时间之后，在重新开始操作之前也应当把机筒内所有残留的原料排出；

4.制造与组装的余废料可以回收使用，为保证产品的优良外观与性能，添加量不应大于30%。

5.注塑温度根据不同牌号产品而有所不同，注塑温度大多在150-250之间。

TPE都很容易用注塑设备进行加工制造出尺寸稳定高的制件。TPE在高压下流动性很好，固化很快，且容易脱模。