

无锡美标H型钢热轧型W36*395

产品名称	无锡美标H型钢热轧型W36*395
公司名称	上海创歌科技有限公司
价格	5090.00/吨
规格参数	执行标准:ASTM 型号:W4-W36 品牌:马钢、日照、莱钢
公司地址	上海市松江区泗砖路103弄松江钢材城
联系电话	13671927581 13671927566

产品详情

无锡美标H型钢热轧型W36*395

美标H型钢:为了使液压系统结构更紧凑,根据其安装型式不同,阀类元件可制成各种结构型式;管式连接和法兰式连接的阀;插装阀便于将几个插装式元件组合成复合阀,板式连接的普通液压阀可安装到集成块上,利用集成块上的孔道实现油路间的连接,或可直接将阀做成叠加式结构即叠加阀,叠加阀上有进、出油口及执行元件的接口、其接头可做成快速双向接头,提高装配性和可拆卸性。液压系统的节能设计液压系统的节能设计不但要保证系统的输出功率要求,还要保证尽可能经济、有效的利用能量,达到、可靠运行的目的,液压系统的功率损失会使系统的总效率下降、油温升高、油液变质,导致液压设备发生故障。

美标H型钢理重表:

美标H型钢 W4*13 A992 12 19.3 美标H型钢 W5*16 A36 12 19.3 美标H型钢 W5*16 A572GR50/A992 12 13
美标H型钢 W6*8.5 A572GR50/A992 12 13 美标H型钢 W6*9 A572GR50/A992 12 13.5 美标H型钢 W6*12
A572GR50/A992 12 18 美标H型钢 W6*15 A572GR50/A992 12 22.5 美标H型钢 W6*20 A572GR50/A992 12 29.8
美标H型钢 W6*25 A572GR50/A992 12 37.1 美标H型钢 W8*10 A572GR50/A992 12 15 美标H型钢 W8*13
A572GR50/A992 12 19.3 美标H型钢 W8*15 A572GR50/A992 12 22.5 美标H型钢 W8*18 A572GR50/A992 12 26.6
美标H型钢 W8*21 A572GR50/A992 12 31.3 美标H型钢 W8*24 A572GR50/A992 12 35.9 美标H型钢 W8*28
A572GR50/A992 12 41.7 美标H型钢 W8*31 A572GR50/A992 12 46.1

美标H型钢规格表:

美标H型钢W8*40 W200*200*59 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W8*48

W200*200*71 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W8*58 W200*200*86
A36/A992/A572GR50 美标H型钢W8*67 W200*200*100 A36/A992/A572GR50
美标H型钢W10*12 W250*100*17.9 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10*15
W250*100*22.3 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10*19 W250*100*28.4
A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10*22 W250*145*32.7 A36/A992/A572GR50
美标H型钢W10*26 W250*145*38.5 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10*30
W250*145*44.8 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10*33 W250*200*49.1
A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10*39 W250*200*58 A36/A992/A572GR50
美标H型钢W10*45 W250*200*67 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10*49
W250*250*73 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10*54 W250*250*80
A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10*60 W250*250*89 A36/A992/A572GR50
美标H型钢W10*68 W250*250*101 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10*77
W250*250*115 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10*88 W250*250*131
A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10*100 W250*250*149 A36/A992/A572GR50
美标H型钢W10*112 W250*250*167 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W12*14
W310*100*21 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W12*16 W310*100*23.8
A36/A992/A572GR50 美标H型钢W12*19 W310*100*28.3 A36/A992/A572GR50
美标H型钢W12*22 W310*100*32.7 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W12*26
W310*165*38.7 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W12*30 W310*165*44.5
A36/A992/A572GR50 美标H型钢W12*35 W310*165*52 A36/A992/A572GR50
美标H型钢W12*40 W310*200*60 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W12*45
W310*200*67 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W12*50 W310*200*74
A36/A992/A572GR50

欧标型钢：为此，决定对焙烧矿进行阶段磨选，即先在较粗的磨矿细度下通过弱磁粗选抛弃一部分尾矿，然后对粗选精矿进行再磨精选，以降低细磨矿量，减少泥化对铁回收率的影响。可以看出，采取阶段磨矿、阶段弱磁选措施后，铁回收率得到了提高，同时保证了精矿铁品位在6%以上，但精矿中磷含量为.496%，不符合冶炼要求，须通过反浮选将磷降至.3%以下。反浮选降磷试验以碳酸钠为pH调整剂、淀粉为铁矿物的剂、PB为磷矿物的捕收剂、2#油为起泡剂，对弱磁选精矿进行一粗一精反浮选，结果使精矿中的磷含量降到了.225%。