

营口美标H型钢热轧型W14*398

产品名称	营口美标H型钢热轧型W14*398
公司名称	上海创歌科技有限公司
价格	5090.00/吨
规格参数	执行标准:ASTM 型号:W4-W36 品牌:马钢、日照、莱钢
公司地址	上海市松江区泗砖路103弄松江钢材城
联系电话	13671927581 13671927566

产品详情

营口美标H型钢热轧型W14*398

美标H型钢:一般情况下,希望X值不低于.8[6],这样调节阀的流量为总流量的8%,工作特性曲线较接近理想特性,可调比R不至于减少太多。对于直线阀来说,在小开度时又降低了灵敏度,可避免振荡现象的发生。对于对数阀来说,在小开度时放大系数小一些,整个行程的灵敏度变化趋于恒定,近似呈等百分比特性,仍然可保持较高的调节质量。对于快开特性阀和抛物线特性阀,工作特性曲线有相同的变化趋势,在使用时也需注意。还需指出的是,在并联工作时,有(1-x)Qmax的流量不能被调节,因为这部分流量经旁路阀流出。

美标H型钢理重表:

美标H型钢 W4*13 A992 12 19.3 美标H型钢 W5*16 A36 12 19.3 美标H型钢 W5*16 A572GR50/A992 12 13
美标H型钢 W6*8.5 A572GR50/A992 12 13 美标H型钢 W6*9 A572GR50/A992 12 13.5 美标H型钢 W6*12
A572GR50/A992 12 18 美标H型钢 W6*15 A572GR50/A992 12 22.5 美标H型钢 W6*20 A572GR50/A992 12 29.8
美标H型钢 W6*25 A572GR50/A992 12 37.1 美标H型钢 W8*10 A572GR50/A992 12 15 美标H型钢 W8*13
A572GR50/A992 12 19.3 美标H型钢 W8*15 A572GR50/A992 12 22.5 美标H型钢 W8*18 A572GR50/A992 12 26.6
美标H型钢 W8*21 A572GR50/A992 12 31.3 美标H型钢 W8*24 A572GR50/A992 12 35.9 美标H型钢 W8*28
A572GR50/A992 12 41.7 美标H型钢 W8*31 A572GR50/A992 12 46.1

美标H型钢规格表:

美标H型钢W8*40 W200*200*59 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W8*48
W200*200*71 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W8*58 W200*200*86

A36/A992/A572GR50 美标H型钢W8*67 W200*200*100 A36/A992/A572GR50
美标H型钢W10*12 W250*100*17.9 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10*15
W250*100*22.3 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10*19 W250*100*28.4
A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10*22 W250*145*32.7 A36/A992/A572GR50
美标H型钢W10*26 W250*145*38.5 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10*30
W250*145*44.8 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10*33 W250*200*49.1
A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10*39 W250*200*58 A36/A992/A572GR50
美标H型钢W10*45 W250*200*67 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10*49
W250*250*73 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10*54 W250*250*80
A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10*60 W250*250*89 A36/A992/A572GR50
美标H型钢W10*68 W250*250*101 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10*77
W250*250*115 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10*88 W250*250*131
A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10*100 W250*250*149 A36/A992/A572GR50
美标H型钢W10*112 W250*250*167 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W12*14
W310*100*21 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W12*16 W310*100*23.8
A36/A992/A572GR50 美标H型钢W12*19 W310*100*28.3 A36/A992/A572GR50
美标H型钢W12*22 W310*100*32.7 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W12*26
W310*165*38.7 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W12*30 W310*165*44.5
A36/A992/A572GR50 美标H型钢W12*35 W310*165*52 A36/A992/A572GR50
美标H型钢W12*40 W310*200*60 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W12*45
W310*200*67 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W12*50 W310*200*74
A36/A992/A572GR50

欧标型钢：一台数控机床可以从它所能达到的精度判断它的加工精度，所以对数控机床的精度进行检测和补偿是保证加工质量的必要途径。精度的测定目前多采用双频激光干涉仪对机床检测和处理分析，利用激光干涉测量理，以激光实时波长为测量基准，所以提高了测试精度及增强了适用范围。检测方法如下：安装双频激光干涉仪；在需要测量的机床坐标轴方向上安装光学测量装置；调整激光头，使测量轴线与机床移动轴线共线或平行，即将光路预调准直；待激光预热后输入测量参数；按规定的测量程序运动机床进行测量；数据处理及结果输出。