

# 滁州美标热轧H型钢W10\*68

产品名称	滁州美标热轧H型钢W10*68
公司名称	上海创歌科技有限公司
价格	5090.00/吨
规格参数	执行标准:ASTM 型号:W4-W36 品牌:马钢、日照、莱钢
公司地址	上海市松江区泗砖路103弄松江钢材城
联系电话	13671927581 13671927566

## 产品详情

### 滁州美标热轧H型钢W10\*68

美标H型钢:只有近似牌号15Cr19Ni26Mo5Cu2钢，少数欧洲仪表厂商的关键材质采用94L不锈钢，E+H的质量流量计的测量管就是采用94L不锈钢，劳力士手表的表壳也采用94L不锈钢。、44C不锈钢。马氏体不锈钢、在可淬硬性不锈钢、不锈钢中硬度，硬度为HRC57。主要用于制作喷嘴，轴承，阀门的阀芯、阀座、套筒、阀杆等。、17-4PH不锈钢。马氏体沉淀硬化不锈钢，硬度为HR4，具有高强度、硬度和抗腐蚀性，不能用于高于3 的温度。加工T1钢锻造工艺规范项目加热温度 锻温度 端温度 冷却钢锭11~11515~1175~85空冷钢坯115~1112~1875~8空冷2预备热处理1锻后退火：加热温度75~77 ，保温1~2h，炉冷至55 以下出炉空冷，退火后硬度 197HBS。后等温退火：加热温度为75~77 ，保温1~2h，等温温度68~7 ，保温1~2h， ，炉冷至55 以下，出炉空冷，硬度 197HBS。温回火（再结晶退火）：加热温度为65~7 ，保温2~3h，空冷（或炉冷），硬度 197HBS。火：加热温度为8~85 ，空冷，硬度为255~321HBS。目的在于细化过热钢的晶粒、消除网状碳化物。制处理：加热温度为78~8 ，油冷；回火温度为6~68 ，炉冷或空冷，硬度为183~27HBS。目的在于提高在退火状态硬度低于183HBS钢材的切削加工性，以改善加工后表面粗糙度。

### 美标H型钢理重表：

美标H型钢 W4\*13 A992 12 19.3 美标H型钢 W5\*16 A36 12 19.3 美标H型钢 W5\*16 A572GR50/A992 12 13  
美标H型钢 W6\*8.5 A572GR50/A992 12 13 美标H型钢 W6\*9 A572GR50/A992 12 13.5 美标H型钢 W6\*12  
A572GR50/A992 12 18 美标H型钢 W6\*15 A572GR50/A992 12 22.5 美标H型钢 W6\*20 A572GR50/A992 12 29.8  
美标H型钢 W6\*25 A572GR50/A992 12 37.1 美标H型钢 W8\*10 A572GR50/A992 12 15 美标H型钢 W8\*13  
A572GR50/A992 12 19.3 美标H型钢 W8\*15 A572GR50/A992 12 22.5 美标H型钢 W8\*18 A572GR50/A992 12 26.6  
美标H型钢 W8\*21 A572GR50/A992 12 31.3 美标H型钢 W8\*24 A572GR50/A992 12 35.9 美标H型钢 W8\*28  
A572GR50/A992 12 41.7 美标H型钢 W8\*31 A572GR50/A992 12 46.1

## 美标H型钢规格表：

美标H型钢W8\*40 W200\*200\*59 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W8\*48  
W200\*200\*71 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W8\*58 W200\*200\*86  
A36/A992/A572GR50 美标H型钢W8\*67 W200\*200\*100 A36/A992/A572GR50  
美标H型钢W10\*12 W250\*100\*17.9 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10\*15  
W250\*100\*22.3 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10\*19 W250\*100\*28.4  
A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10\*22 W250\*145\*32.7 A36/A992/A572GR50  
美标H型钢W10\*26 W250\*145\*38.5 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10\*30  
W250\*145\*44.8 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10\*33 W250\*200\*49.1  
A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10\*39 W250\*200\*58 A36/A992/A572GR50  
美标H型钢W10\*45 W250\*200\*67 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10\*49  
W250\*250\*73 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10\*54 W250\*250\*80  
A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10\*60 W250\*250\*89 A36/A992/A572GR50  
美标H型钢W10\*68 W250\*250\*101 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10\*77  
W250\*250\*115 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10\*88 W250\*250\*131  
A36/A992/A572GR50 美标H型钢W10\*100 W250\*250\*149 A36/A992/A572GR50  
美标H型钢W10\*112 W250\*250\*167 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W12\*14  
W310\*100\*21 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W12\*16 W310\*100\*23.8  
A36/A992/A572GR50 美标H型钢W12\*19 W310\*100\*28.3 A36/A992/A572GR50  
美标H型钢W12\*22 W310\*100\*32.7 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W12\*26  
W310\*165\*38.7 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W12\*30 W310\*165\*44.5  
A36/A992/A572GR50 美标H型钢W12\*35 W310\*165\*52 A36/A992/A572GR50  
美标H型钢W12\*40 W310\*200\*60 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W12\*45  
W310\*200\*67 A36/A992/A572GR50 美标H型钢W12\*50 W310\*200\*74  
A36/A992/A572GR50

欧标型钢：一般情况下，应普通单、双座阀和套筒阀。因为此类调节阀结构简单，阀芯形状易于加工，比较经济；或根据具体的特殊要求选择相应结构形式的调节阀。结构型式确定以后，调节阀的具体规格关系到阀的流量特性是否与系统特性相匹配，关系到系统是否稳定性高、经济性好。调节阀的流量特性，是指流体流过调节阀的相对流量与调节阀的相对开度之间的关系。易推知，相对流量与相对开度成正比，即阀门通道越小，相对开度越小，相对流量越小；阀门通道越大，相对开度越大，相对流量越大。

。