

出口货物退运的一般操作流程

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 出口货物退运的一般操作流程 |
| 公司名称 | 深圳市浩天报关服务有限公司-关务业务部 |
| 价格 | 2.50/件 |
| 规格参数 | 保税区出口退运:出口退运,出口退运维修 出口货物退运:货物退运,出口退运流程 货物出口退运:出口退运报关 |
| 公司地址 | 深圳市坪山新区兰金十一路成城发工业园A栋604号 |
| 联系电话 | 13714414154 13798333917 |

产品详情

过去几年,宝洁在中国的投资持续加码。2017年,宝洁斥资1亿美元在广州设立中国数字创新中心;2019年,宝洁投资6亿元人民币建设新智造中心项目;2021年,宝洁大中华区智能技术创新中心正式启用,成为全球三大智能技术创新中心之一,也是亚洲个专门从事智能制造和供应链全链路技术创新的研发机构。

案例分析:广州 A厂家出口一批热水器到美国后因质量不符合需要退运国内工厂维修然后复出口,但正常手续非常麻烦:首先向海关提供质量不符的国外证明、交纳保证金、原出口的所有资料、商检、海关审核快也需要两星期,产生昂贵的码头费。若海关审核不通过,则需要从新申请或退回国外,有些客户甚至半年才能退回工厂,而且退运货物会使企业产生不良的海关信誉和记录。

出现了以上问题,出口商一般采取退运至保税区维修后复出口或退回工厂方式来解决,如下则是各方法的讲解:

1、退运至保税区维修加工完成再出口:

外商拒绝接收,但表示愿意在产品维修完成后再次接收,因保税区的便捷通道,出口商则会将加工场所选择在保税区加工维修,这样即节省成本、时间又维护了与外商的合作关系,货回到国境内却又没增加货物的额外税费用。

流程:

首先将货退至香港、蛇口及盐田,再从香港(或蛇口、盐田提柜转关入保税区),需做加工维修的,客户自带加工人员、维修仪器进区维修,检测成功后经保税区转香港码头出口至国外(或转关至蛇口或盐田出口国外);需做熏蒸的,在保税区内熏蒸完成,标注IPPC认证标识后,再出口国外。

2、退运至工厂

外商已明确表示拒绝再接收此货，为维护后续合作关系，出口商只能选择退回工厂维修做内销。退回工厂程序繁琐，需提供较多原出口资料，若一项无法提供，将无法完成返回工厂。如果客户有所有的资料，例如：原出口报关报检资料，出口退税证明（未出口退税证明）、退运证明（外商提供）、原出口码头（退回时也好是此码头）等，出口商能提供到，经较长的时间还是可以完成的，但可能会对企业后续报关带来影响（企业在海关会留有不良通关记录）；

如果客户无法提供必需资料中的任意一项，按正常退运来办，是无法完成的。不过也可采用一般贸易征税进口完成提货回工厂。

如何办理货物退运维修？解决方案

1、维修地选择深圳出口加工区 深圳出口加工区作为保税区，在物流方面特别发达，但是在人工成本、物流成本等维修各环节成本上费用不菲。可根据货值、维修工艺流程、是否需要大型设备等具体情况加以判断。

2、维修地选择保税区 在深圳设立的保税区其实是对香港功能的一个有益补充，在加工、维修、检测等围绕仓储进行的企业物流服务上，深圳出口加工区保税区在物流成本、人工成本以及料件更换上具有相对性优势。

操作方面，工厂只需将货品经香港码头送进深圳出口加工区保税区仓库（或者从盐田码头转关入区），厂方安排技术人员和配件以及检测仪器到深圳出口加工区保税区仓库维修，改换包装，改换完毕后装柜直送香港码头或转关盐田码头出口。

三、坪山出口加工区的功能，解析 保税区有“境内关外”的政策，即是在国家边境内，但又不是国内海关所管辖的，货物从国内进入保税区等于出口，从保税区进入国内等于进口（要报进口关），地位和香港一样。因此从国外退运的货物退到保税区还等于货物留在国外，还没有办理进口申报，所以无需向海关申请退运货物。

创新方案优点如下：

- 1、手续简便。无须办理复杂的退运手续，无需向海关申请退运货物，无需交纳保证金。
- 2、交通便利。在时间和成本上大大节约，特别从香港码头提货在深圳出口加工区（进区仅需打备案单）。维修成本是香港三分之一。
- 3、无负面影响。因检测维修服务是海关及政府为了切实解决企业物流问题而特殊批准的，而且加工地点是保税区域和一般区域是隔离开的，故此在、工商、外汇等环节都省略了，不存在负面影响。
- 4、我司于海关关系密切。