

3mm挤出滚圆微丸机

产品名称	3mm挤出滚圆微丸机
公司名称	常州力马干燥科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	天宁区郑陆镇花园村委周塘桥村116号（注册地址）
联系电话	0519-88968880 18136711288

产品详情

3mm挤出滚圆微丸机

挤出滚圆是指软材物料经过特定尺寸的孔板挤压成条状，投入离心抛丸机，在转盘的离心力及剪切力作用下高速滚动使湿颗粒变成紧密而均匀的近球状颗粒。

挤出滚圆特点

连续作业，生产效率高。2.挤压均匀，成品率高。3.多种孔径的网孔板，可挤出0.5mm-3.0mm圆柱条状物。4.针对特殊物料的要求，挤出机可加载冷却或加热夹套。制得的微丸真球度高，表面光滑，球粒内组成分分布均匀。5.可灵活设置多项运动参数，保障良好的工艺操作和产品质量。6.根据物料特征和工艺要求，选择带冷却或加热夹套的物料槽、正交转盘或径向转盘、带防粘和耐磨的转盘，喷雾造丸装置等。

原料、赋形剂等原辅料均匀混合，加入湿润剂制成软材，软材靠螺杆进料，经螺旋杆将软材向前推动，其推动速度主要决定于螺杆转速、螺杆的轴向推力和粉体与螺旋间的摩擦力大小。在螺旋浆叶送料器的推动下，进入挤压仓，在放射状挤压器的挤压下通过圆周成形

孔板形成致密的圆柱状挤出物。圆柱状挤出物进入滚圆锅，在齿盘旋转带动下，通过剪切力、离心力、摩擦力的共同作用而形成球形颗粒。

工艺参数

挤出-滚圆法制备微丸的常规工艺步骤为：原辅料混合-制软材-挤出-滚圆-干燥。

挤出

目前市场上的挤出机主要有两种，分别是卧式螺杆挤出和低剪切的立式挤出。

挤出机是将制好的软材置于挤出机内，经螺旋推进或辗滚等挤压方式将湿料通过具有一定直径的孔或筛，压挤成圆柱形条状挤出物。挤出过程孔板压力过大时，挤出的条状物偏硬，不易滚圆，反之，条状物疏松，滚圆时细粉较多。挤出机依靠摩擦力输送物料，长期连续生产，挤出物发热现象明显。对于热敏性物料，可以用冷却套管控制挤出过程中温度的变化，并进行温度监测。