

16吨电动叉车HNF160EL厂家价格电动16吨叉车

产品名称	16吨电动叉车HNF160EL厂家价格电动16吨叉车
公司名称	福建华南重工机械制造有限公司
价格	88559.00/台
规格参数	品牌:华南重工 型号:HNF-160EL 产地:福建泉州
公司地址	福建省泉州台商投资区东园镇溪庄村
联系电话	13636909003

产品详情

16吨电叉车HNF160EL****电动式16吨电动叉车

电动式16吨电动叉车,16吨电叉车,电动式16吨叉车厂家,16吨电动叉车价格

创新之处：

1. 不只是单纯用电动机取代柴油发动机，并且对液压传动系统展开了完全提升。
2. 自主开发变转速比定排气量自动控制系统，全局性输出功率配对，根据需求提供的油、降低节流阀和溢流式损害。
3. 多电动机集中控制，电机负载有效配对，提升能量管理，高效运行；分时图工作中，全自动待速关机，降低电动机、泵高转速能源消耗。
4. 579.6V高压解决方法，减少电流量；高效率永磁电机，智能门锁推动变转速控制，热值非常低，比三相异步电机省电20%。
5. 对各类负数负荷开展再造发电量，根据动力锂电池动能回收，提升整个设备能源利用效率。

主要特征：

1. 经济发展：

I 应用成本费用低：用电量成本费约为传统式工程机械设备耗油量费用20~30%。

I 维护保养成本费用低：易耗配件少，故障率低，维护保养简易；不用对柴油发动机开展定期维护，换机油、三滤等，维护费用比普通的柴油机工程机械设备降低50%之上。

2. 电池系统安全性、高效化、使用期长，可正常启动8年，解决用户关注的痛点。

I 选用聚合物锂电池，耐热性好，处理电池热失控所造成的起火或爆炸风险性，安全系数比三元锂电池有本质提升。

I 聚合物锂电池深层充电放电频次2800次左右，使用期限大约为三元锂电池的2.5倍，是铅酸蓄电池的5~10倍。

I 前沿的bms系统（BMS），对过度充电、亏电、过电流、接地电阻及充电电池操作温度等全天即时安防监控，确保每一组电池安全性、高效率、长命。

3. 靠谱的高性能

I 新能源电动车级电动机及控制板，整车元器件状态监控，电气控制系统IP67防水等级，高品质、完善的液压配件，防火材料电缆线，靠谱经久耐用，融入极端办公环境。

I 智能化冷却风扇，高效率液冷散热系统软件，避免高温保护关机状况。

I 充电电池内置加热膜，在-30~ 55 （ -22~131 ）条件下正常运转。

I 工作装置全电机控制实际操作，多双模式，运送**产品时安全系数高；走动单独电机驱动器，电子油门系统软件，便捷各种各样复合动作工作状况。

4. 续航强

I 自主开发整个设备推动策略和集成化管理控制系统，高效化区段运作，走动制动系统能量回收再造发电量，同等条件显著降低用电量，提升续航。

I 175 kWh大容量锂电池,SOC电池充电1.25钟头，运行8h。

5. 舒服、环境保护

I 零排放、零污染：行车及操作过程中并没有工业废气。

I 低噪声：电机工作的时候比工程机械设备功率大的柴油发动机发出来的噪音小得多。

I 低震动：电机所产生的震动比柴油机要低得多，显著改善了驾驶感受。

I 易上手：智能化系统、全电机控制操纵系统软件，减少劳动效率。

16吨电叉车_电动式16吨电动叉车_电叉车知名品牌

磷酸铁锂电池电叉车，选用国产品牌宁德时代电池，安全性性能稳定；

大吨位内燃机均衡重型叉车HNF-160主要参数：

额定起重量：16000kg

负载核心：900mm

整个设备尺寸：

长：7645mm

宽：2750mm

高：3250mm

前胎：4X12.00-24/18PR

后胎：2X12.00-20/18PR传动装置

u 优异的液压占比换挡操纵配置自主研发大行星式变速器

u 综合能耗在35-40kW一小时，续航力8钟头。

u 动能回收提升整个设备续航，增加刹车系统使用寿命；