

50L反应釜冷热装置的控温检测过程

产品名称	50L反应釜冷热装置的控温检测过程
公司名称	无锡冠亚恒温制冷技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	型号:SUNDI-320 温度范围:-30 ~180 厂家:无锡冠亚恒温制冷
公司地址	无锡市新区鸿运路203号
联系电话	13912479193

产品详情

50L反应釜冷热装置是可以对介质(水或其它介质)进行温度和流量控制的一种装置，该装置集温度控制和流量控制于一体，是一种对流体加热温度和流量准确控制的装置，从而达到过程所需的温度。

- 1、定期对50L反应釜冷热装置压缩机进行检查，它的好坏直接影响到用户再使用时的稳定性。因此，如听到压缩机有异常声音或其它情况，要联系厂家找工程师来检查，找出原因所在并进行维护处理。
- 2、定期清洗冷凝器和蒸发器，冷凝器/蒸发器是旋转蒸发仪冷冻机的组件，每半年清洗一次。
- 3、定期进行检测：冷凝器和蒸发器均属于压力容器，在冷凝器本体上安装阀，一旦机组处于非正常的工作环境时，阀可以自动泄压，以防止高压可能对人体造成的伤害。
- 4、定期更换干燥过滤器，是保证制冷剂进行正常循环的重要部件。由于水与制冷剂互不相溶，如果系统内含有水分，将大大影响运行效率，因此保持系统内部干燥是十分重要的，干燥过滤器内部的滤芯定期更换。
- 5、50L反应釜冷热装置的好坏，取决于它的品质。但是我们都知道，在使用过程中总会有磨损，因此，

我们需要定期记录并分析它的运行参数，倾听运行时发出的声音，检查使用情况等，并定期为其做维护保养操作。