

如何挑选反应容器冷却加热系统

产品名称	如何挑选反应容器冷却加热系统
公司名称	无锡冠亚恒温制冷技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	型号:SUNDI-320 温度范围:-30 ~180 厂家:无锡冠亚恒温制冷
公司地址	无锡市新区鸿运路203号
联系电话	13912479193

产品详情

反应容器冷却加热系统是实验室中常用的制冷加热控温设备，适用于制药、化工行业制冷、加热反应的反应装置连接的设备，用于反应釜、微反应器的升温、降温和恒温控制。

- 1、用户在选择导热介质时，需要注意其温度上下限、燃点、粘度、冰点等是否合适。检查所选设备是否满足要求及是否适合仪器内部管道的使用。
- 2、在化学医药行业中，产品种类繁多，不同物料进行反应的温度需求不相同，对温度的需求高，反应要吸热达到某个温度才能进行、反应是能放热出大量热能，可以动态地响应和实现反应釜内的加热与冷却温度控制。
- 3、为了确保用户使用过程中对温度控制的准确与稳定，化工医药生产过程还要求对于温度控制响应速度要快，切换温度的效率要高，快速实现设置的目标温度，以满足反应釜内反应釜的温度需求。
- 4、在应用范围内，蒸气压不高，挥发损失率低，需要选择导热性，循环性和泵送性的导热油；保证温度在一个合理可控的范围区间之内，可以有效的起到降温的作用，可以更好地保持设备具有良好的运行效率和使用期限。

5、另外选用合适的导热油，并在使用期间监测其理化指标变化趋势，按使用温度将导热油分级。根据加热温度选择合适的导热油型号，质量符合标准。

6、导热油的粘度、闪点、酸值和残炭四项指标每使用三个月或半年，要跟踪分析，当其中两项指标超过规定限值时，应考虑加部分新油或全部换油。