

进口耐磨弹簧钢带C75S进口弹簧钢板料 C75S进口弹簧钢扁线

产品名称	进口耐磨弹簧钢带C75S进口弹簧钢板料 C75S进口弹簧钢扁线
公司名称	东莞鑫福鸿金属材料有限公司
价格	12.00/公斤
规格参数	
公司地址	广东东莞长安上沙工业区
联系电话	0769-38805090

产品详情

联系方式：

单位：东莞鑫福鸿金属材料有限公司

电话：0769-38805090

手机：13798713034

QQ:1204585301 联系人：夏惟溪

邮箱:HWNXFH@163.com

弹簧钢常用牌号弹簧钢是用以制造弹簧或其他弹性元件的钢种。分为优质碳素弹簧钢、合金弹簧钢二类。具体牌号有:65、70、85、65Mn、55Si2Mn、55Si2MnB、55SiMnVB、60Si2Mn、60Si2MnA、60Su2CrA、60Si2CrVA、55CrMnA、60CrMnA、60CrMnMoA、50CrVA、60CrMnBA、...SK4SK5SK7 SKS51 S55C S65C C75 C9565MnSUP9SUP10 T8T8AT10T10A

钢带硬料厚度0.15mm-2.00mm，宽度4mm-210mm。硬料钢带表面可以抛光、发蓝、发黄处理。

弹簧带钢产品精度高、耐磨性好、韧性强、质量稳定。SK7 SK7是含碳量0.6的高端钢，淬火硬化后使用，SK7耐磨损性优良，且为价格较便宜的工具钢。适用于有滑动部分需要高硬度的零件及制作冷作模具零件。sk7材料常用于需弹性的零件上,冲压特性同spcc差不多,硬度和回弹稍强,通常冲压后再热处理,以达到所需硬度及弹性。密度：7.93g/cm³ 供货硬度：软态：HV190以下 半硬：HV240 - 280

全硬：HRC42 - 60 生产标准：日本JIS标准 化学成分：

碳(C)0.60 ~ 0.70 锰(Mn)0.50 硅(Si)0.35 磷(P)0.030 硫(S)0.030 SK5 特性及适用范围： 淬火回火后有较高硬度和耐磨性，但热硬性低、淬透性差、易变形、塑性及强度较低。用作需要具有较高硬度和耐磨性的各种工具，如形状简单的模子和冲头、切削金属的刀具、打眼工具、木工用的铣刀、埋头钻、斧、凿、纵向手用锯、以及钳工装配工具、铆钉冲模等次要工具。化学成份： 碳 C：0.75 ~ 0.84 硅 Si： 0.35 锰

Mn： 0.40 硫 S： 0.020 磷 P： 0.030 铬 Cr：允许残余含量 0.25、 0.10(制造铅浴淬火钢丝时) 镍

Ni：允许残余含量 0.20、 0.12(制造铅浴淬火钢丝时) 铜

Cu：允许残余含量 0.30、 0.20(制造铅浴淬火钢丝时)

注：允许残余含量Cr+Ni+Cu 0.40(制造铅浴淬火钢丝时) 力学性能： 硬度

：退火， 187HB,压痕直径 4.40mm;淬火， 62HRC 热处理规范及金相组织：

热处理规范：试样淬火780 ~ 820 ，水冷。

交货状态：钢材以退火状态交货。经双方协议，也可以不退火状态交货。 2) 冷成形弹簧截面尺寸 < 10m

m的各种小型弹簧可采用冷成形(如冷卷、冷轧)，如仪表中的螺旋弹簧、发条及弹簧片等。这类弹簧在成形前先进行冷拉(冷轧)、淬火中温回火或铅浴等温淬火后冷拉(轧)强化；然后再进行冷成形加工，此过程中将进一步强化金属，但也产生了较大的内应力和脆性，故在其后应进行低温去应力退火(一般200 ~ 400)。

4. 热处理特点 弹簧钢的热处理取决于弹簧的加工成形方法，一般可分为热成形弹簧和冷成形弹簧两大类： 1) 热成形弹簧对截面尺寸 > 10mm各种大型和形状复杂的弹簧均采用热成形(如热轧、热卷)，如汽车、拖拉机、火车的板簧和螺旋弹簧。其简明加工路线为：扁钢或圆钢下料

加热压弯或卷绕 淬火中温回火 表面喷丸处理，使用状态组织为回火托氏体。喷丸可强化表面并提高

弹簧表面质量，显著改善疲劳性能。更多弹簧钢详细资料 60CrMnA 60CrMnBA 60CrMnMoA 60Si2CrA

60Si2CrVA1) 碳素弹簧钢(即非合金弹簧钢)其价格便宜但淬透性较差，适合于截面尺寸较小的非重要

弹簧，其中以SK5 SK7 65、65Mn最常用。 2) 合金弹簧钢根据主加合金元素种类不同可分为两大类：Si-Mn系弹簧钢和Cr系弹簧钢。前者淬透性较碳钢高，价格不很昂贵，故应用最广，主要用于截面尺寸不大于

25mm的各类弹簧，60Si2Mn是其典型代表；后者的淬透性较好，综合力学性能高，弹簧表面不易脱碳，

但价格相对较高，一般用于截面尺寸较大的重要弹簧，50CrVA是其典型代表。合金弹簧钢 Si-Mn系 55Si2

Mn强度高、弹性好，抗回火稳定性佳；但易脱碳和石墨化。含B钢淬透性明显提高主要的弹簧钢类，用途很广，可制造各种中等截面<25mm的重要弹簧，如汽车、拖拉机板簧、螺旋弹簧等60Si2Mn 55Si2MnB

55SiMnVB Cr系 50CrVA淬透性优良、回火稳定性高、脱碳与石墨化倾向低；综合力学性能佳，有一定的

耐蚀性，含V、Mo、W等元素的弹簧具有一定的耐高温性；由于均为高级优质钢，故疲劳性能进一步改

善用于制造载荷大的重型大型尺寸(50~60mm)的重要弹簧，如发动机阀门弹簧、常规武器取弹钩弹簧

、破碎机弹簧；耐热弹簧，如锅炉安全阀弹簧、喷油嘴弹簧、气缸胀圈等

全硬的硬度为40 ~ 48HRC，有较高的弹性极限和疲劳强度，以及一定的塑性和韧性

[性能]：弹簧钢有软态半硬 和全硬

30W4Cr2VA是高强度的耐热弹簧，用于500 以下工作的锅炉主安全阀弹簧、汽轮机汽封弹簧等。

热处理]：50CrVA钢的力学性能与60Si2Mn钢相近，但淬透性更高，钢中Cr和V能提高弹性极限、强度、

韧性和耐回火性，常用于制作承受重载荷、工作温度较高及截面尺寸较大的弹簧。60Si2Mn钢是应用最

广泛的合金弹簧钢，其生产量约为合金弹簧钢产量的80%。它的强度、淬透性、耐回火性都比碳素弹簧

钢高，工作温度达250 ，缺点是脱碳倾向较大，适于制造厚度小于10mm的板簧和截面尺寸小于25mm的

螺旋弹簧，在重型机械、铁道车辆、汽车、拖拉机上都有广泛的应用。钢带产品适用于减振器阀片、离

合器膜片弹簧、冷气压缩机阀片、针织机配件、沉降片、哈负片、织针、生克片、各种印刷刮刀、环形

带刀等、五金冲压弹片，弹簧、发条、拉伸件，反弹簧高质量要求产品。可以按客户要求尺寸分条，提

供材质证明 SGS报告在你脚下做事 是看得起你 不想在你脚下做事 就是从现在起看不起你 中厚板,板材,带

钢,钢丝、元棒、方棒、扁钢、六角棒特殊规格可定做[常用牌号]：常用合金弹簧钢的牌号、化学成分、

热处理、力学性能及用途见表6 - 4。常用的合金弹簧钢有60Si2Mn、50CrVA、30W4Cr2VA等。