

6ES7214-1HG40-0XB0原理

产品名称	6ES7214-1HG40-0XB0原理
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:模块 产地:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	158****1992 158****1992

产品详情

西门子S7-200系列PLC在旋挖钻机上的应用 4、实现对液压执行机构的控制 西门子S7-200系列PLC的继电器输出模块可直接控制液压系统的直流电磁线圈，只需在电磁线圈两端并接外部抑制二极管，可较好的保护并延长内部继电器触点的使用寿命。

5、与PROFACE的GP系列液晶触摸屏通讯实现方便、直观的人机界面对话显示。利用214CPU模块上的485通讯接口与PROFACE的GP系列液晶触摸屏通讯，将PLC检测计算的旋挖钻机各参数直观的显示在触摸屏上，同时可直接通过触摸屏实现对液压系统的控制和调试。中联重科ZR200型旋挖钻机于2005年初试制成功并通过工业考核，目前该产品已批量生产并销至全国各地，得到了用户的全面认可和信赖，成为我国自主创新的新一代重要桩基设备。、几点体会 西门子S7-200系列PLC在中联重科ZR200型旋挖钻机的应用中，能很好的实现所需的各种功能，以下为总结的设计体会。直流供电型PLC可正常工作在DC20.4V-28.8V的标称值内，实际应用中可满足旋挖钻机DC24V的供电环境下，并能承受点火及作业过程中的各种干扰，非常适合工程机械的柴油发动机24V电源环境；丰富的高速计数端口适合与各种传感装置匹配进行信号检测；CPU模块内部集成的PPI通讯接口可实现多种方式的数据通讯，与多种触摸屏端口方便的实现通讯传输。

水电厂（泵站）计算机辅机控制系统是水电站（泵站）计算机自动化系统的一部分，它的控制对象为水电厂（泵站）的公用设备（油、气、水）。这些设备所处的环境都比较恶劣：空气的湿度较大，灰尘比较多，这就对控制系统的可靠性提出了更高的要求。传统的辅机控制系统采用继电器、接触器回路，这种回路有许多缺点，如：接线复杂，改造困难，维护工作量大，继电器、接触器接点容易烧坏，寿命低，继电器灵敏度低，可靠性差，不能满足运动和通信的要求。本计算机辅机控制系统采用可靠性非常高的可编程控制器（PLC）为核心组件，配以一系列专用模块，并可以固态控制器、软起动器或变频器取代接触器控制电机，很好地克服了这些缺点。系统采用固态控制器和软启动器具备以下特点：

- ü 以无触点方式控制电流通断 ü 对负载的工作状态提供完善的检测保护
- ü 控制电动机平滑启动，减少启动电流，避免冲击电网，减小配电容量。
- ü 起始电压可调，保证电机启动小启动转距，避免电机过热。
- ü 起始电流可根据负载情况调整，以小的电流产生佳的转距。
- ü 启动时间可调，在该时间范围内，电动机转速不断上升，避免转速冲击。
- ü 系统的接线更为简单。

软启动器带有完整的电动机保护装置，并有多种启动方式可供选择，是目前较为理想的智能元件。由于系统采用了西门子PLC程控器控制，技术成熟，抗干扰能力很强，适用于工业环境运行，从而使产品的可靠信有了明显的提高。设备投入运行后，维护、维修的工作量甚微。同时系统技术先进，采用PLC可编程控制器，使产品的控制达到了数字化的要求，能够与后台机通讯，达到远方控制功能。而且本系统极易扩展，可满足各类客户所求。2个指定的软元件之间执行成批复位的指令。

用于在中断运行后从初期开始运行时，以及对控制数据进行复位时。功能和动作说明1.

16位运算(ZRST、ZRSTP)将同一种类的 D1 ~ D2 全部复位。D1，D2为位软元件时 D1 ~ D2 的软元件范围全部被写入OFF(复位)。

D1,D2为字软元件时D1-D2的软元件范围全部被写入K0。

注意要点1. 指定软元件时的注意事项 D1，D2 指定为同一种类的软元件，且 D1编号 D2 编号。

D1编号 > D2 编号时，中指定的软元件仅仅复位1点。2. 关于高速计数器(C235 ~ C255)的指定 ZRST指令作为16位处理的指令，但也可以在 D1，D2中指定32位计数器。

但是，指定时不允许出现类似D1 中指定16位计数器，D2 中指定32位计数器的混在的情况。

3. 同时驱动ZRST指令和PLS指令时的注意事项

ZRST指令会将对象软元件的PLS、PLF指令用的上一次状态以及T、C复位状态也进行复位。

因此，当执行以下程序后，PLS指令将连续启动M0。只启动1次M0时，请按以下方法编程。

程序举例1. 将保持区域的软元件作为非保持使用的情况当可编程控制器的电源为ON和RUN时，对位软元件和字软元件的指定范围执行复位。

在做一块TP1200[精智屏](#)

做历史数据记录，一共17个浮点型数据，每分钟记录一次，循环覆盖，数据记录数设置为*大值（500000）。实际运行时发现，数据只能记录一个多小时，查资料看到屏的内存是12M，可能小了，就给触摸屏插了一个16G，2.0口的U盘，在电脑上能读到U盘里的数据。断电重启后，发现趋势曲线又重新开始记录，之前的还是看不到。有没有对这个比较熟的，指点一二

首先，每个记录的数据记录数对于TP1200

屏来说*多可以写20

000条，不支持50000条和500000条，50000条是用于15寸及其以上的[精智面板](#)，500000条是用于RT Advanced的项目。

实现数据记录的话，必须插SD卡或者U盘。SD卡大小不超过2G，U盘大小不超过32G。非西门子的外设的话都需要使用FAT32的格式格式化，英文命名。

可以先仿真起来项目查看历史数据，在电脑C盘根目录下就会生成历史归档文件和历史数据，仿真触摸屏项目，使用趋势视图先看下历史数据是否能够正常显示。还需要注意的是历史曲线的话需要切换下画面再切换回来才会加载历史数据以曲线形式显示。