

方天模具ERP系统模具生命周期管理系统-模具制造管理软件-助力模企信息化建设

产品名称	方天模具ERP系统模具生命周期管理系统-模具制造管理软件-助力模企信息化建设
公司名称	人人有站源码工厂软件开发公司
价格	.00/个
规格参数	软件名称:模具管理软件 适应行业:模具周边产业管理需求 服务特点:全国免费上门调研
公司地址	广东董技叔软件开发公司源码工厂（技术服务全球）
联系电话	4009968398 18566226936

产品详情

方天模具ERP系统模具生命周期管理系统-模具制造管理软件-助力模企信息化建设

该标准的出台标志着模具行业信息化项目软件采购拥有了科学、标准的系统评估方法，有助于规范行业市场、推动软件企业提升生产效率，提升模具产业增长质量。

标准制定了模具管理系统软件从模具设计、开模申请、模具制造、试模验收、移模使用、维修保养、模具报废等全流程功能清单。

模具是机械、汽车、电子、通讯、家电等产品的基础工业，其品质、精度、寿命对其他工业的发展起着十分重要的作用，向来有工业之母的美称。一方面，制造企业为追求规模效益，使得模具向着高速、精密、长寿命方向发展，另一方面，企业为了满足多品种、小批量、产品更新换代快、赢得市场的需要，要求模具向着制造周期短、成本低的快速经济的方向发展。

方天MLM（Mold Lifecycle Management）模具全生命周期解决方案是面向模具企业信息化的管理软件，系统提供以模具管理为核心，即从模具预算、设计开发、采购、制造、试模、验收到储存、发送使用、维修保养、报废全过程中职责明确、流程清楚、达到受控状态，通过简单易用的云端操作完成对模具全生命周期的有效管理。用信息技术提升模具工业的制造技术水准，推动模具企业管理进步。

遇到这些管理问题，该怎么解决？

1、生产时却找不到模具在哪里？

- 2、花了半天时间找到了模具，却找不到模具相关的履历资料？
- 3、模具安装到机台上，才发现有质量问题而影响生产排期？
- 4、模具需要重新维修保养或更换零配件才可继续生产？
- 5、模具生产到报废时才知道需要再多开一套模具？
- 6、如何实时地掌握和控制模具的生产进度？
- 7、模具反复试模、维修等导致试模及修模成本统计困难？

.....

01、开模管理

开模的三种方式：

- 1、自制模具：本厂制作模具，模具完成后移交到产品生产部门，一般模具部门与产品生产部门独立核算。
- 2、外购模具：本厂提出开模申请，并提供成品零件图等相关数据，给模具供应商开模，模具完成后需拉回本厂或者第三方协力厂商生产产品。
- 3、外协模具：由供应商自己安排开模，并自行使用模具生产产品向本厂供货。一般模具款与产品货款分开，也有将部分或全部模具款加到产品货款中的结算方式。

01-1、模具项目预算

在开模前，需要先编写模具规格书，包括专案信息、成品信息、模具信息和成型信息。比如专案信息中包含成品产量；成品信息中需要包含使用的成品材质；模具信息中有保证模次（模具寿命）和模穴数；成型信息中包括成型机的吨位等。

有了模具规格书，就可以进行模具成本预算，预算包括设计费用、材料费用、加工费用、试模费用和管销费用等。分为新开模具预算、复制模具预算、产品维护预算等。并对开模过程中所发生的设变成本、材料成本、工时成本等及时掌握，让管理层清楚了解这套模具成本花在哪里、哪些地方耗用了大量成本，哪些项目与当初的模具预算阶段不一致，模具是否赚钱。

01-2、开模、改模申请

- 1、由工程部提出样品零件申购需求单，交采购部限期完成（单上注明要求和时间要求）。
- 2、如采购部在期限内无法在市场找到零件，则在样品需求单上填写市场采购不到的结果并填写建议开新模，将此单填写后交工程部。
- 3、工程部收到此单后，根据此单的结果，填写开模申请单。
- 4、工程部需将此样品零件申购需求单和零件图纸附在开模申请单的后面，交上级审核批准。
- 5、开模申请批准后，工程部提供模具制作所需的相关资料给到采购，采购发单给供应商或者本厂开模。

6、因产量增加或因产能问题需加开模具的，由需求部门填写复制模具申请单。

01-3、模具制造进度管理

按照模具制造重要节点要求固定上传的文件名称、归属节点以及文件对应项目（比如质量文件、设计图档等），并且体现各文件上传截止日期以及相关责任人员。具有项目排程功能（排定某一个阶段某个节点的开始时间和截止时间、相关负责人、需提交文档等）并能够监控各阶段完成情况（超过期限或提前完成等），对应不同的产品项目建立相应的模板，并且根据实际情况可以对这些模板进行编辑修改。

- 1、新模或修改模订单交由本厂模具车间或者委外厂商开模。
- 2、开模时间、T0日期、交付日期创建到模具项目进度追踪表中(甘特图)。
- 3、通过项目任务平台及时更新模具生产进度，计划与实际的进度对比（百分比）。
- 4、进度延迟预警，包括生产进度延期、模具厂未及时维护等，自动提醒对应采购工程师和模具厂。
- 5、云端电子看板，实时查询模具进度情况。

01-4、模具设计及变更

- 1、对新模具设计和验证的全过程实程序化管理，以保证设计的模具产品符合客户的要求。
- 2、模具设计任务的安排下达，处理、跟进模具设计相关的技术问题。
- 3、模具生产过程中所需的设计资料输出、图纸设计发放申请、模具设计进度、设计质量的控制与考核。
- 4、对于客户提出或内部要求改模，进行设计变更并做相应的图纸资料更改，系统会自动将设计变更信息，通知对应人员及时处理。
- 5、在模具设计及制造时，充分考量模具使用寿命，合理提升使用寿命。
- 6、全部模具组装图和零件图（包括2D和3D）集中安全储存，统一控制访问权限并记录更改版本。

01-5、试模通知及试模报告

- 1、由工程部开具试模通知单，并注明试模材料、模具尺寸、试模数量、领料KG、有特别要求等。
- 2、生产部安排试模和试产（小批量），按正常生产的要求，验证模具生产性能。
- 3、仓库按核定的试模单发料，如需补领，生产部需开补料申请单，并注明原因，经审核后仓库方可发料。
- 4、试模完成后生产部填写试模报告，详细写明试模时出现的问题和意见，并跟进试模问题点的改善。
- 5、财务部分析T1、T2、T3等不同试模阶段的成本，对T3后的试模重点监控。

01-6、模具成本分析

- 1、与方天ERP财务模块无缝链接，自动结转所有从物流环节生成的凭证，体现企业全面资金流管理与控

制功能。

- 2、自动计算产品成本，支持按项目、按订单汇总模具成本，分析各成本对象的实际成本与标准成本的差异。
- 3、可实时动态统计出模具制作过程中的材料成本、人工成本、制造成本、外协成本、试模成本和异常成本等。
- 4、多角度成本分析功能，区分新模与修模成本、正常与异常成本、设变成本等。
- 5、从模具请购、验收、报废等作业，自动产生费用凭证，自动提列资产折旧，及产生财产目录。
- 6、实现模具资产账账相符、账实相符、账卡相符的管理目标，让财务管理与资产管理衔接紧密，严密控管资产，防止资产损失。
- 7、加强以财务管理为中心的现代企业管理运行机制，突出财务管理对事前、事中、事后全过程的控制管理，使财务管理工作贯穿于模具全生命周期。

02、模具SRM管理

建立有效的模具申购运作体系，对模具的申请、采购、验收过程进行控制，确保模具结构及模具材料符合规定要求，提高供应商质量，供应商准入，绩效、信誉、评分、价格、进度实时管控。支持供应商自助登录，让供应商与企业无缝集成。

02-1、模具采购入库、付款管理

- 1、采购部负责模具询价、采购及进度的跟踪；并在采购订单上注明采购价格、维修费用、交货期限、付款方式以及供应商保证生产模次等。
- 2、模具质检需要检验模具的外观和尺寸，决定是否合格，如果合格则转到验收入库，如果不合格，则退货。
- 3、仓库负责购进模具的收发、搬运。生产部会同技术人员对外购模具的试模、验收，以及模具日常维护保养。
- 4、财务部负责外购模具的核价，并按采购合同条款及发票支付模具供应商货款。

02-2、模具项目进度回报

- 1、模具供应商在项目任务平台上定期维护模具制造完成进度+拍照上传。
- 2、模具生产相关文件、试模参数、模具保养等重要信息维护上传。
- 3、模具供应商未及时维护、模具生产进度延迟及时预警，自动APP提醒。

02-3、模具供应商试模

- 1、标准化试模流程，包括试模申请、试模问题点记录、试模检验报告等功能。
- 2、在线开立试模通知单，确定试模时间，上报模具试模进度。

- 3、试模样品的检查确认，对产品尺寸的检测、性能测试、确认及模具装配评审，设变修模处理等。
- 4、试模NG，分析不合格原因，需要修模返回车间对NG部分进行修正，直到试模OK为止。
- 5、记录模具在机台上的成型参数以及试模过程中的问题点及解决对策，试模报告、产品检测报告数据等录入上传。

02-4、厂商协同平台

公司的成功离不开本身的努力，也取决于供应商的表现。厂商协同平台主要处理向供应商采购模具以及与供应商的数据实时交换，能够帮助你集中管理从供应商启用到淘汰的整个供应商生命周期，提高整个供应商群体的合规性。规范公司的采购与付款业务，提高付款工作的及时性和准确性，加强内部管理，防范经营风险。

- 1、供应商凭企业指定的账号，可以登录到方天云系统进行网上报价、比价、议价、审核、下单、送货、对账等业务操作。
- 2、厂商协同平台使业务信息在供应链上下游伙伴之间得以共享和传递，实现建立快速反应的供应链的目的。
- 3、基于互联网平台，改变传统电话、邮件、上门等与供应商沟通方式，减少沟通误差，提高工作效率。

03、模具使用管理

建立模具档案，计算模具寿命，实时查询模具履历。对模具购置、入账、贴标、日常使用、盘点以及清理进行全生命周期管理。模具MLM系统与方天ERP系统分开管理，同时又数据联动，保证财卡物的一致性。

03-1、模具移交与接收

- 1、模具供应商或模具制作车间将已开发完成的模具移交到本厂试模或生产。
- 2、规范相应的验收标准、异常反馈、试模确认、日常保养、标识、保管等作业流程。
- 3、取得模具及其相关信息，包括模具图纸、开发时间、模具寿命、模具履历、产品品质要求等资料。
- 4、模具标签安装，产生唯一资产序列号，用于扫码快速识别模具，保证账卡物的一致。
- 5、模具定位系统启动，掌握模具数量、地理位置分布。

03-2、模具与产品、机台对应关系

- 1、模具的基本信息：模具产出及寿命分析、模具折旧分析，存放地点、资产所属、托管供应商等。
- 2、模具的零件信息：模具零配件的保养或更换到期模次。
- 3、模具的机台信息：录入模具对应的成型机台、成型时间等。
- 4、模具的产品信息：建立产品生产订单可能要用到的模具，包括模穴数、单重、毛重、水口重等信息。按照生产BOM查配模具情况（工模表）。

03-3、模具履历管理

支持条形码扫描模具标签直接进行模具的领用、生产、还回、维修、保养、报废等过程。可以按模具的使用情况形成模具实时状态电子看板。

- 1、模具使用：生产车间根据生产计划申请领用模具进行产品加工，并根据模具的使用情况和相关标准对模具进行保养或申请维修。生产车间统计模具使用次数，填写《模具使用记录表》。生产车间生产完成后，对模具进行维护保养，经技术部相关人员验收合格后申请还回。
- 2、模具保养：模具每达到周期产量后锁定模具不可再生产，提醒使用部门进行保养，填写《模具定期保养表》。
- 3、模具维修：生产车间发现模具产品不符合质量标准要求时填写《修模通知单》，由本厂模具车间或协力厂商维修，确认要维修或要更换的零件，维修完毕后，重新评估模具使用寿命，投入使用。
- 4、模具报废：由技术部根据使用情况和保养维修记录，填写《模具报废单》对模具进行报废申请，经主管审核后，由仓库办理模具报废手续，修改模具台账并交给财务部核单记账。

03-4、模具寿命管理

- 1、定义模具标准寿命、零配件标准寿命。
- 2、模具达到标定模次，超出使用寿命，系统自动通知技术人员对模具进行评估。
- 3、对于可用模具或维修后可用模具重新评估寿命，继续投入使用，对于不可用模具进行报废。
- 4、因更换模芯（镶件）来生产不同产品，系统准确记录配对模具信息，减少因经常更换而导致错乱的损失。
- 5、达到复制模开模周期提醒。
- 6、报废/闲置/风险模具预警，防止不合格或已损坏的模具被安排到车间生产。

30000+中大型模企的选择，方天模具ERP系统模具制造管理软件之模具生命周期管理系统解决方案