

江苏金属软管，波纹金属软管

产品名称	江苏金属软管，波纹金属软管
公司名称	无锡阀门东阀科技有限公司
价格	111.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市民丰路198号
联系电话	0510-83123233 15370222112

产品详情

波纹金属软管介绍

简介

波纹金属软管（简称波纹管）是现代工业管路中一种高品质的柔性管道。它主要由波纹管、网套和接头组成。它的内管是具有螺旋形或环形波形的薄壁不锈钢波纹管，波纹管外层的网套，是由不锈钢丝或钢带按一定的参数编织而成。软管两端的接头或法兰是与客户管道的接头或法兰相配的。

特点

由于制作软管主要零件的材料是采用奥氏体不锈钢，因而保证了软管优良的耐温性和耐蚀性，软管的工作温度范围极广，为 -196—600

度，使用的软管按管道所通介质的腐蚀性选择适用的不锈钢牌号，即可保证软管的耐蚀性。

1. 金属软管整体采用1Cr18Ni9Ti不锈钢材料制成，具有较强的耐腐蚀能力。
2. 软管管体为薄壁不锈钢管体液压成形，具有较强的柔韧性、伸缩性、弯曲和抗振能力强、编织网套的加强保护、使之具有更高的承压能力。
3. 软管两端的连接还可制成除螺纹、法兰标准之外的其他连接方式，方便连接和使用。
4. 该产品不仅适于与旋转接头的配套，而且广泛用于多种流体介质输送的软性连接。

应用

耐腐蚀、耐高温、耐低温（-196 ~+420 ），重量轻、体积小、柔软性好。广泛用于航空、航天、石油、化工、冶金、电力、造纸、木材、纺织、建筑、医药、食品、烟草、交通等行业。

安装

虽然金属软管可压缩也可拉伸，但是如果不按正确位置安装，则会很快断裂，降低使用寿命。

软管可以水平安装，也可以垂直安装或斜向安装，最理想的状态是垂直安装，同时应避免安装在车轮附近，必要时可以加装挡板。

一般可把金属软管分为3种长度：第1种是压缩长度，即把软管压缩到极限位置时的长度；第2种是安装长度，这是处于最大位移量的一半的中间位置时软管的长度；第3种是拉伸长度，软管被拉伸到最大极限时的长度。

软管安装时应将软管处于中间位置，即所谓安装长度。在此位置安装状态下，软管受到轴向载荷时可以有2个移动方向，否则若只能向1个方向移动，将会影响金属软管的强度，降低使用寿命。

在实际安装过程中，考虑到用尺子按计算结果去量软管长度再进行安装可能会影响生产效率，国外有些生产商把尺子直接装在软管上，安装完后把尺子剪掉。

接头的结构形式大体上分为螺旋式、法兰盘式和快速式三大类：

1、**螺纹式**: 通径为50毫米以下的金属软管的接头，在承受较高工作压力的情况下，多以螺纹式为主，当拧紧螺纹以后，两个接头上的内、外锥度面紧密配合，实现密封。锥角一般为60度，也有用74度的。该结构密封性好，但安装时必须保证两个对接件的同心度。为了解决实际工程中经常见到的反复拆、装和不易同心等问题，也可以将接头设计成锥面与球头的配合。

2、法兰盘式

:通径为25毫米以上的金属软管的接头，在承受一般工作压力的情况下，以法兰盘式为主。它以榫槽配合的形式进行密封。可沿径向转动，也可沿轴向滑动的活套法兰盘在紧固螺栓拉力的作用下连接两体。该结构密封性能良好，但加工难度大，密封面容易碰伤。在需要快卸的特殊场合，可以将紧固螺栓通过的孔划开，制成快卸式法兰盘。

3、快速式

:通径为100毫米以下的各种金属软管的接头，在要求快速装卸的使用条件下，一般采用快速式。它常用氟塑料或特种橡胶制成的“O”形密封圈密封。当手把搬动一定的角度以后，相当于多头螺纹的爪指被锁紧；“O”形密封圈被压得越紧，其密封性能越好。该结构在火场、战地及其它必须快装快卸的场合最为适宜。在几秒钟的时间内，不需配用任何专用工具，就可以对接或拆开一组接头。