塑料薄膜分切机 pvc薄膜分切机图片

产品名称	塑料薄膜分切机 pvc薄膜分切机图片
公司名称	雄县佳润机械制造有限公司
价格	32000.00/套
规格参数	
公司地址	保定市雄县
联系电话	1593-0920999 18630219378

产品详情

塑料薄膜分切机 pvc薄膜分切机上料：按照分切计划单要求，依照行车操作规程，根据实际情况，在时效架上吊取相应的母卷，根据电晕面的内外选择方向放在分切机放卷架上，并用控制按钮夹紧钢芯，离开钢芯支撑臂及行车。 2、穿膜：当分切机上无膜时，须进行穿膜。利用分切机穿膜装置及功能键，将原始膜一端系在穿膜链环眼上，启动穿膜按钮，使膜沿分切工艺走向平整分布在各辊上。 3、接膜：当分切机上有膜,换卷接头时，利用真空接膜台，先将接膜台启动到工作位置，人工把分切机第一牵引辊上的膜展平并开动上部真空泵吸膜，使膜平整的吸附在接膜台上，贴上双面胶带并割掉胶带下多余的膜，将放卷架上的膜展平并启动下部真空泵使膜平整的吸附，拿下胶带上纸层并平整粘接膜，接头要整齐，无皱，然后关掉上下真空泵，将接膜台开到不工作位置。 四、开机运行
1、改好规格，内外侧收卷臂上好纸芯，压辊处于运行准备状态时通知所有人员离开机器，准备运行。
2、将主操作台上ANTI-STAIC BARS置于AUTO， READY TO RUN 开通，启动 MACHINE RUN
开机运行。 五、分切控制 在分切运行过程中，认真监控观察运行分切效果，对分切速度、放卷张力、接触压力及弧形辊、边料牵引辊、导边等进行适当调节控制。