

## QT6-15型液压砌块机

产品名称	QT6-15型液压砌块机
公司名称	郑州华豫建材机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市中原区郑上路须水工业园
联系电话	86-037167812115 18939514963

## 产品详情

QT6-15型全自动砌块机主要技术参数：

成型设计速度	每模 15-18s	产品规格
振动频率	1200-4200次/min (可调)	240 × 115 × 53 mm (标准砖每模30块)
激振力	20-50N (可调)	390 × 190 × 190mm (砌块砖每模6块)
总功率	36.5 (KW)	240 × 115 × 90 mm (多孔砖每模18块)
理论日产量	72000块 (标砖)	250 × 250 × 60 mm (路面砖每模6块)
托板尺寸	1050 × 560 × 30-35mm 竹制	225 × 111 × 60 mm (路面砖每模18块)
机器质量	10.8T	200 × 100 × 60 mm (路面砖每模18块)
外型尺寸	3200 × 1900 × 2600mm	

QT6-15型全自动砌块机性能：

- 1、成型机机架：采用高强型钢及特种焊接工艺制造，极其坚固。
- 2、导向柱：采用超强特种钢材制成，表面镀铬具有良好的抗扭与耐磨能力。
- 3、模具压头：机电液压同步驱动，同一托板制品高度误差极小，产品一致性好。
- 4、布料器：采用传感与液压比例驱动技术，在摆动式布料车作用下强制离心泄料，布料快速均匀，对簿壁多排孔制品特别有利。
- 5、振动器：采用电液压技术驱动，多源式振动系统，在电脑控制上由液压驱动产生垂直同步振动，频辅可调，实现低频加料，高频成型的工作原理，对不同原材料可获得良好振实效果，振动加速度可达17.5个级。
- 6、控制系统：电脑控制、人机界面，电器采用国际知名品牌，控制程序综合15年实际生产经验，结合国际发展潮流，以满足国情设计编写而成，实现无需专业人士，只需简单培训即可操作，强大的内存可备升级之需。
- 7、贮料分料装置：由电脑控制物料供给，避免物料受外因内压，确保供料均匀一致，使制品强度误差极少。

郑州华豫建材机械有限公司

联系人：吴经理

电话：0371-56683369

手机：13938222812

QQ：1535733716

公司网站：<http://www.ws17.com>

地址：河南省郑州市中原区郑上路大庄