

三次元三坐标测量机维修，东莞三次元维修厂家

产品名称	三次元三坐标测量机维修，东莞三次元维修厂家
公司名称	东莞万科测量仪器有限公司
价格	1500.00/台
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇石鼓工业区
联系电话	56-076989870876 13652460802

产品详情

本公司专业提供三次元三坐标测量机维修,校准,保养,升级.经验丰富,价格低廉。

本公司维修服务项目：(1)各式国内外大型仪器设备：恒温恒湿试验箱，冷热冲击试验箱，高低温试验箱，温湿度振动综合环境试验箱，步入式温热试验箱，盐雾试验箱，电磁振动试验台，液压振动试验台，三次元三坐标测量仪，数显测高仪...

(2)各式国内外光学类仪器：色差仪，投影仪，工具显微镜，二次元影像测量仪... (3)各式国内外力学类仪器：电子扭力仪，推拉力计，拉力试验机，万能材料试验机，插拔力试验机，跌落试验机... (4)各式国内外仪表类：耐压仪，硬度仪，高度仪，频谱分析仪，扫频仪，晶体管图示仪，失真仪，示波器，高频信号发生器，功率计，综合安规测试仪... (5)各式国内外精密量具仪表：电子称，电子天平，卡尺，角度尺，千分尺，高度尺，百分表，测厚表，压力表...

(6)各式国内外其他仪器：电子负载，变频电源，交直流稳压电源... 三次元三坐标测量机就是在三个相互垂直的方向上有导向机构、测长元件、三坐标测量仪、数显装置，有一个能够放置工件的工作台(大型和巨型不一定有)，测头可以以手动或机动方式轻快地移动到被测点上，由读数设备和数显装置把被测点的坐标值显示出来的一种测量设备。显然这是最简单、最原始的测量机。有了这种测量机后，在测量容积里任意一点的坐标值都可通过读数装置和数显装置显示出来。测量机的采点发讯装置是测头，在沿X，Y，Z三个轴的方向装有光栅尺和读数头。其测量过程就是当测头接触工件并发出采点信号时，由控制系统去采集当前机床三轴坐标相对于机床原点的坐标值，再由计算机系统对数据进行处理。

三坐标测量机做为一种精密的测量仪器，如果维护及保养做得及时，就能延长机器的使用寿命，并使精度得到保障、故障率降低。为使客户更好地掌握和用好测量机，现列出测量机简单的维护及保养规程。一．开机前的准备

1．三坐标测量机对环境要求比较严格，应按合同要求严格控制温度及湿度；2．三坐标测量机使用气浮轴承，理论上是不磨损结构，但是如果气源不干净，有油、水或杂质，就会造成气浮轴承阻塞，严重时会造成气浮轴承和气浮导轨划伤，后果严重。所以每天要检查机床气源，放水放油。定期清洗过滤器及油水分离器。还应注意机床气源前级空气来源，（空气压缩机或集中供气的储气罐）也要定期检查；3．三坐标测量机的导轨加工精度很高，与空气轴承的间隙很小，如果导轨上面有灰尘或其它杂质，就容易造成气浮轴承和导轨划伤。所以每次开机前应清洁机器的导轨，金属导轨用航空汽油擦拭（120或180号汽油），花岗岩导轨用无水乙醇擦拭。

4．切记在保养过程中不能给任何导轨上任何性质的油脂；

5．定期给光杆、丝杆、齿条上少量防锈油；6．在长时间没有使用三坐标测量机时，在开机前应做好

准备工作：控制室内的温度和湿度(24小时以上)，在南方湿润的环境中还应该定期把电控柜打开，使电路板也得到充分的干燥，避免电控系统由于受潮后突然加电后损坏。然后检查气源、电源是否正常；

7．开机前检查电源，如有条件应配置稳压电源，定期检查接地，接地电阻小于4欧姆。

二．工作过程中：

- 1．被测零件在放到工作台上检测之前，应先清洗去毛刺，防止在加工完成后零件表面残留的冷却液及加工残留物影响测量机的测量精度及测尖使用寿命；
- 2．被测零件在测量之前应在室内恒温，如果温度相差过大就会影响测量精度；
- 3．大型及重型零件在放置到工作台上的过程中应轻放，以避免造成剧烈碰撞，致使工作台或零件损伤。必要时可以在工作台上放置一块厚橡胶以防止碰撞；
- 4．小型及轻型零件放到工作台后，应紧固后再进行测量，否则会影响测量精度；
- 5．在工作过程中，测座在转动时(特别是带有加长杆的情况下)一定要远离零件，以避免碰撞；
- 6．在工作过程中如果发生异常响声或突然应急，切勿自行拆卸及维修，请及时与我公司联系，本公司会安排经过严格培训的人员前往，并承诺以最快的速度帮助客户解决问题。

三、操作结束后

- 1．请将Z轴移动到下方，但应避免测尖撞到工作台；
- 2．工作完成后要清洁工作台面；
- 3．检查导轨，如有水印请及时检查过滤器。如有划伤或碰伤也请及时与本公司联系，避免造成更大损失；
- 4．工作结束后将机器总气源关闭。