

无锡不锈钢弯头 三通材质化学成分检测机构

产品名称	无锡不锈钢弯头 三通材质化学成分检测机构
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	800.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

1.范围

本标准规定了食品工业用不锈钢弯头和三通的尺寸、公差、表面粗糙度、技术要求和卫生要求。

本标准中规定的弯头和三通适用于与ISO 2037《食品工业用不锈钢管》中规定的不锈钢管的端部焊接,或与胀接式或焊接式接头配合。

2.规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的*新版本。凡是不注日期的引用文件,其*新版本适用于本标准。

GB/T 1031 表面粗糙度参数及其数值(GB/T 1031-1995,neq ISO 468:1982)

GB/T 12771 流体输送用不锈钢焊接钢管(GB/T 1271-2000,neq JIS G3448:1997)

GB/T 17219 生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准

GB/T 17395 无缝钢管尺寸、外形、重量及允许偏差(GB/T 17395-1998,neq ISO 1712:1992、ISO 4220:1991、ISO 5252:1991)

生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范卫生部[卫法监发(2001)0161号]

ISO 2037 食品工业用不锈钢管

3.符号

D——弯头和三通管端外径;

T——厚度;

R——弯头半径;

L——端面对中心线的长度(在合适情况下包括接头);

L1——直线长度(在长度上应保留垂直度公差P);

P——端部对直线长度的垂直度公差;

P1——端部对端部的垂直度公差。

4.尺寸和公差

4.1 弯头和三通的结构型式、尺寸及垂直度公差见图1和表1。

4.2 尺寸公差

4.2.1 直线长度L1的外径公差

D ≤ 101.6mm时,直线长度L1的外径公差应符合GB/T 17395中D4级的规定;

D > 101.6mm时,直线长度L1的外径公差应符合GB/T 17395中D3级的规定。

4.2.2 直线长度L1上的厚度公差

直线长度L1上厚度T的公差应符合GB/T 17395中S3A级的规定。

4.2.3 端面对中心线L的公差

D ≤ 101.6mm时,端面对中心线L的公差应为+0.5mm;

D > 101.6mm时,端面对中心线L的公差应为+1mm。

4.3 垂直度公差

4.3.1 端面对直线长度的垂直度公差P

P的数值在表1中规定。

验收试验的方法参见附录A。本方法适用于所有规格的弯头和三通。

4.3.2 端面对端面的垂直度公差P1

P1的数值在表1中规定。

验收试验的方法参见附录B。本方法适用于所有规格的弯头和三通。

5.表面粗糙度

表面粗糙度应符合GB/T 1031的规定,具体要求如下:

精加工表面Ra 1 μ m;