

# 江苏防粘材料离型力和残余粘着率检测机构

产品名称	江苏防粘材料离型力和残余粘着率检测机构
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

## 产品详情

防粘材料离型力和残余粘着率的测定

### A.1适用范围

本方法适用于压敏胶粘制品用防粘材料的离型力和残余粘着率的测定。 A.2测试条件

试验温度:23 ±2 ,相对湿度;50 %±5%。 A.3测试仪器

A.3.1拉力试验机:拉力试验机应使试件的破坏负荷在满标负荷的15%~85%之间,试验机的力值示值误差应不大于2%。 试验机夹持器的移动速度为(300±30)mm/min。

A.3.2烘箱:烘箱内温度保持在70 ±5 的范围。

A.3.3压轮:2 kg 质量

A.3.4金属块或玻璃板;能提供6.86 kPa压力。

A.3.5标准测试胶带:宽25 mm,推荐使用的标准测试胶带,如tesa7475, tesa7476,Nito31B、 聚酯马拉胶带等,也可供需双方认定。

### A.4防粘材料离型力的测定A.4.1试样

将标准测试胶带沿机器涂布方向轻轻压覆于长至少450 mm,宽至少250 mm的防粘材料的防粘面上,也可用一适当尺寸涂有压敏胶粘剂的面材取代标准测试胶带。 沿涂布防粘剂方向裁切长175 mm、宽25 mm的试样,切口平直。用压混以10 mm/s的速度,来回碾压试样2次。

试样数量:5个。

#### A.4.2测试步骤

按GB/T 2792—1998的规定测定离型力。若要进行加速老化测试,将试样放置于相同的一组金属块或玻璃板中,放入温度为 $70 \pm 5$  烘箱内24 h。试样取出烘箱后至少放置在试验温度 $23 \pm 2$  ,相对湿度 $50\% \pm 5\%$ 环境下4 h,进行离型力测定。

#### A.4.3测试结果

离型力均以测试样条的平均值表示,以“ N/25 mm ” 为单位。从测试防粘材料离型力时所得数据的分散性可以判断防粘剂涂布的均匀性。