

中药制丸机

产品名称	中药制丸机
公司名称	广州雷迈机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州番禺区石基镇官涌牌坊正对面直行200米宝晖工业园
联系电话	020-28655157 13250586855

产品详情

【〔小型制丸机〕】 一机制多丸

【联系人:辛雪华】 【联系电话：13202088051 020-28655157 】

ZW-09X/09D雷迈牌台式半自动连续工作小型中药制丸机、多功能制丸机、高效制丸机

我司独家所研制生产的雷迈牌多功能制丸机主要用于中草药的成丸生产。它可高效率生产密丸、浓缩丸、水密丸、包衣、烘干及食品加工生产的丸粒状产品。机器采用高精度的机械传动方式。可连续自动（也可手动）加工成型。中药、食品行业生产所需成型的圆状、片状、条状产品。采用热电烘干工艺，将制成成品进行边包衣/糖衣烘干。

&小型制丸机特点：

（一）、本机性能稳定、操作简单、清洗方便；

(二)
)、本机

连续出条、搓丸、

烘干一次完成，且丸型光圆大小均匀

，不易破碎，无需进行筛选；

(三、本机适用性强。可生产各种粘度的软、硬药丸，制丸合格率高，特别适合于小型药厂试制室，中药研究所、医院、药房及保健、名贵滋补品现场加工销售点、食品成丸生产。

(四)结构：本机由挤压出条离合滚轴、制丸滚轴、水丸包衣器、全齿轮变速、电机、电加热等部件组成。

(五)、技术特点：(1)一机多用，拆洗方便简单；(2)体积小；(3)

)重量轻；(4)性能稳定；(5)操作简单；(6)清洗方便；(7)省电安全；(8)

)噪音低；(9)造型美观；(10)与药物接触的部分及外壳全部采用不锈钢，符合GMP标准

&实用范围：

特别适用于小型药厂、大中型药厂试制室、中医药研究所、医院、私人诊所、中药店、名贵滋补品现场加工销售点、整机采用不锈钢制作，符合GMP

标准。且体积小

，耗能低，效率高，噪音小，无污染，操作简单，安全可靠，本机采用220V照明电，取电极为方便。

【联系人:辛雪华】【联系电话：13202088051 020-28655157 】

&小型制丸机主要技术参数：

型号：ZW-09X（小丸机）

电压：220V

电机功率：180W 电加热：1000W

重量：30KG

外型尺寸：55*32*25CM

生产能力：7-15kg/h

制丸尺寸： 3、 4、 5、 6、 8、 10、 12.5 毫米

功能范围：水丸、蜜丸、水蜜丸、浓缩丸、包衣、烘干及丸状品。

型号：ZW-09D（大丸机）

电压：220V

电机功率：280W 电加热：1000W

重量：45KG

外型尺寸：65*35*40CM

生产能力：10-30kg/h

&小丸操作步骤

：先把药粉合成面团，（小蜜丸加蜂蜜合成面团，如果蜜很稀可以煮粘稠一点加药粉合成面团；小水丸加水合成面团，如果粉没有粘性时需要加一些粘合剂，如把米粉或淀粉加水煮成糊状，然后再加药粉合成面团）把面团放进“挤压”口，出来是面片。再把面片放进“搓条”口，出来是条。然后把条横着放进制丸口，出来就是一粒粒的药丸了。

&大蜜丸操作步骤

：先把药粉加蜜合成面团；把面团放进“挤压”口，出来是面片。再把面片放进“搓条”口，出来是条。然后把条横着放进制丸口再压一个手柄后放开后，出来就是一粒粒的药丸了。

&使用说明：

小型制丸机机器使用说明

本机使用前，取下上盖壳，齿轮箱盖（如图所示），必须在各油眼处滴加数滴无水分食用油，再用医用酒精擦洗四根滚轴及与药丸相接触的部位，做消毒处理。

将上盖壳，齿轮箱盖重新安装复位，接通电源，打开开关，空机转动1-2分钟。

将调配均匀的团状药料取适量投入挤压槽口中，进行压饼，然后将饼状药料投入出条槽中成条，再将已做成的药条逐根横放在制丸槽中直接搓制成丸。

水丸：将药面放入包衣器中，逐步放入米汤，形成粒状后，采用间隔不断喷淋食用水，可逐步滚制成丸。

包衣：待药丸制成后，可放在水丸包衣器中，包成白色、红色等外衣。

烘干方法：药丸制成后，将药丸进入水丸包衣器进行电加热可进行烘干。也可用电吹风的热风烘干，或者直接在阳光下晒干。

抛光方法：将药丸放在水丸包衣器中，连续翻滚，滚动时间越长，表面越光滑。

& 使用须知：

1、本机适用于环境温度为-5 至40 ，相对湿度小于90%
。周围无导电尘埃和腐蚀金属气体，安放在通风、清洁的位置。

2

、操作时，工作台面应无其它无关物品。制丸机安放在稳妥的台面上，在确认电源电压的情况下，电源处应靠近台面，电源插座要有可靠的接地线，严禁用力拉拔电源线，以防止人为翻倒，摔坏制丸机和其它事故发生。

3

、本机使用后，按图示，拆下内六角螺丝，以滚轴为界分上、下两部分打开，取下四根滚轴，用医用酒精清洗干净后。或者根据制丸需要调换规格不同的滚轴，可按图示安装复位。

4

、在用医用酒精擦洗，调换制丸滚轴和出条离合滚轴时，必须切断总电源，拔出电源插头，以避免人身事故。

5

、小型制丸机在开机使用中，严禁用手和毛刷或其它工具接触制丸滚轴和出条离合滚轴，以避免扎伤手

指，严禁在无上盖壳，齿轮箱盖的保护下，通电加工制丸，避免发生不必要的人身事故。

6

、如遇电源线损坏（如裸线外露等），必须使用专用电源线。到当地办事处维修部购买更换。如遇开关或插座失灵，必须停止使用，严禁变更线路继续使用，应及时更换同规格的开头或插座，避免发生机械、人身事故。

7、比例制作方法：蜜丸、水丸、包衣药面拌和制作的方法详见制丸参考配方。

8、本机配套的粉碎设备可选用本厂的LH-08B连续流中药粉碎机。

9

、水丸包衣器在不使用时，可直接拆洗向顺时针方向旋转，将其拔出即可。放在可靠、清洁的位置待使用，在水丸包衣器轴的外露部分应涂少量清洁的食用油，以防止产生浮锈。严禁直接用水清洗整机或电加热器。本机不使用时，必须放置在干燥、清洁通风处。在电加热器使用过程中，严禁与水接触，以防止导电，造成电击等人身事故。

& 参考配方

1、将药物晒干加工成粉末，其细度为过80-100

目筛，熟地等药物，采用绞肉机的方法反复绞多次即可达到泥浆。 2

、药粉、米汤（大米做熬成粥，去掉米粒的粘状液体即为米汤），蜂蜜、少量的糊精（药面与蜂蜜比例为10 1

，米汤适量），搅拌成面团状。特别注意：药粉搅拌的粘性要适中，不能太软或太硬要搅拌得均匀不粘手。

3、糊精必须加水熬成糊状，熬制时必须用勺子不停的搅拌。

4、使用过程中严禁在出丸轴上加食用油，否则药丸粘刀不容易脱落。

5

、搅拌药粉时需注意：中药属无粘性物料，需添加一定比例的药用辅料，制作药丸时药面的粘性要适中，防止太软或太硬，要搅拌得不粘手即可。

制丸尺寸：

1、3克(16mm)、6克(19mm)、9克(23mm)g也可订做12-28mm之间任意尺寸模具

能范围：可生产蜜丸、浓缩

丸、水蜜丸、水丸、包衣、烘干及丸状食品等。 2 、制丸尺寸： 3、 4、 5、 6、 8、 10、 12.5 3克(16mm)、6克(19mm)、

克(23mm)g也可订做12-28mm之间任意尺寸的制丸机

3、输出功率：220v 、280w 4、生产能力：10-30kg/h 5、外型尺寸：650x340x400 6、重量：45kg

&故障及解决方法：

小型中药制丸机常见故障产生原因及排除方法，必须切断电源，才能进行以下操作：

制丸机通电后,电机不运转。

原因：1、电源线接触不良或电源插头松动；2、开关接触不良。

解除法：1、修复电源或调换同规格插头；2、修理或更换同规格开关。

制丸机制丸时,轴刀转动或药面粘槽。

原因：出料挡扳松动,与轴刀最底部产生距离,不能将药丸从轴刀槽内刮落。

解除法：调整到出料板与轴刀槽的最底部距离,(大约0.1mm左右)并将固定螺丝拧紧。

制丸机工作时,突然电机停止转动。

原因：1、电容断路。2、齿轮卡住。

解除法：检查齿轮槽是否有杂物并做好清洁处理。

制丸机工作时,轴刀有轻微跳动。

原因：压紧块螺钉松动

解除法：打开上盖,将6只内六角螺钉均匀拧紧。

制丸机在运转过程中,产生异常噪音。

原因：1、轴刀与机体摩擦部位干燥、无油；2、各齿轮之间无油。

解除法：1、将数滴清洁食用油注入油眼处；2、各齿轮槽涂少量黄油。

加热器发热失效。

原因：插头松动或电源线脱落；

解除法：更换同规格插头或修复电源插座；

与此同时，在操作这些解除方

法时，有一点需要注意的是：必须切断电源,才能进行以上制丸机故障解除法的操作。

我司所生产的机械设备还包括：家庭厨房垃圾处理机、五谷杂粮磨粉机、不锈钢万能粉碎机、恒温干燥箱、固元膏蒸箱、单冲压片机、中药制丸机、小型旋转式压片机、手提式高速粉碎机、摇摆式高速粉碎机、除尘万能粉碎机、超微粉碎机、流水式中药粉碎机、油脂粉碎机、炒货机、万能破碎机、中药切片机、胶囊填充板、棉花糖机、炒冰机、爆米花机、包子机、馒头机、饺子机等

【QQ：1073096629】【全国统一免费服务热线：40000-98983】

【公司网址www.leimai88.com】

乘车路线：在番禺区内可乘93/126路公交车在官涌村下车；或乘坐4
号线地铁在石基站下车（可换成93/126
路公交车至官涌村站下车）在官涌牌坊正对面直行200米宝晖工业园即到雷迈机械。

厂家直销，物优价廉，另有更多相关设备可供选择！支持批发零售！ 欢迎来电咨询！