

新市欧标H型钢HEB800*300*17.5*33试验取样

产品名称	新市欧标H型钢HEB800*300*17.5*33试验取样
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	4900.00/吨
规格参数	型号:HEA/HEB/HEM系列 厂家:莱钢/马钢/日照 执行标准:EN标准
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24(双)号3层 (注册地址)
联系电话	19946279018 19526212133

产品详情

新市欧标H型钢HEB800*300*17.5*33试验取样 1、HEB800*300*17.5*33改良森吉米它是一种更优越的热镀锌工艺方法；它把森吉米尔法中各自独立的氧化炉和还原炉由一个截面积较小的过道连接起来，这样包括预热炉、还原炉和冷却段在内的整个退火炉构成一个有机整体。

2、HEB800*300*17.5*33建筑型钢和钢结构功能：结构选型 3、HEB800*300*17.5*33的力学性能介绍：（1）在碳钢的基础上加入一种或多种合金元素，使钢的组织结构和性能发生变化，从而具有一些特殊性能，如高硬度、高耐磨性、高韧性、耐腐蚀性，等等。经常加入钢中的合金元素有Si、W、Mn、Cr、Ni、Mo、V、Ti等（2）欧标H型钢的硬度要求：140-260HBW（3）化学成分及合金元素介绍

合金元素碳=C；0.95-1.20 合金元素硅=Si；0.30-0.80 合金元素锰=Mn；12.00-14.00 合金元素磷=P；0.035 合金元素硫=S；0.005 4、HEB800*300*17.5*33正火和淬火：

气冷淬火专指在真空中加热和在高速循环的负压、常压或高压的中性和惰性气体中进行的淬火冷却。

5、欧标H型钢系列理论重量规格表 公差执行标准:EN10034:1993 ASTM A6/A 6M-12(HL、HD360-400)

可提供材质:S235、S275、S355、S460等 欧标H型钢 HEA100*96*5*8 S355J2 12米 16.7 进口欧标H型钢 HEB600*300*15.5*30 S355J2 6米 212 莱钢 欧标H型钢 HEB600*300*15.5*30 S355JR 12米 212 莱钢 欧标H型钢 HEB600*300*15.5*30 S355JR 12米 212 莱钢 欧标H型钢 HEA600 (HEA590*300*12*25 S355JR/S275JR 12米 178 莱钢 欧标H型钢 HEA600 (HEA590*300*12*25 S355JR/S275JR 12米 178 莱钢 欧标H型钢 HEB650*300*16*31 S275JR/S355JR 10.1米/11.8米/12米 225 进口/莱钢 欧标H型钢 HEB650*300*16*31 S355J2 12米 225 莱钢 欧标H型钢 HEA650(640*300*13.5*26) S355JR 10.1米/11.5米 190 莱钢 欧标H型钢 HEA700 (HEA690*300*14.5*27 S355JR 12米 204 莱钢 欧标H型钢 HEA700 (HEA690*300*14.5*27 S355J2+N 12米 204 莱钢 欧标H型钢 HEB700*300*17*32 S355J2 11.8米 241 进口 欧标H型钢 HEB700*300*17*32 S355JR/S275JR 6.2米/8米/9米/12米 241 进口/马钢/莱钢 欧标H型钢 HEA800 S275JR/S355J2 9米/10米/12米 224 进口/莱钢 欧标H型钢 HEB800*300*17.5*33 S355JR 12米 262 莱钢 欧标H型钢 HEB800*300*17.5*33 S355JR 12米 262 莱钢 欧标H型钢 HEB800*300*17.5*33 S355J2 12米 262 莱钢 欧标H型钢 HEB800*300*17.5*33 S355J2 12米 262 莱钢 欧标H型钢 HEB900*300*17*32 S275JR/S355JR 10米/11米 291 进口/莱钢 欧标H型钢 HEB900*300*17*32 S355J2 12米 291 莱钢 欧标H型钢 HEA1000 (790*300*15*28) S355J0 12米 272 马钢/莱钢 欧标H型钢 HEA1000 (790*300*15*28) S355J2 12米 272 马钢/莱钢 欧标H型钢 HEB1000*300*19*36 S355JR 12米 314 莱钢/马钢 欧标H型钢 HEB1000*300*19*36 S355J2 12米/11.5米 314 莱钢/马钢 欧标H型钢

HEM1000(1008*302*21*40) S355J0 12米 348 莱钢/马钢 冶金矿产：伪劣钢材易出现折叠。折叠是钢材表面形成的各种折线，这种缺陷往往贯穿整个产品的纵向。产生折叠的原因是由于伪劣厂家追求率，压下量偏大，产生耳子，下一道轧制时就产生折叠，折叠的产品折弯后就会开裂，钢材的强度大下降。伪劣钢材外表经常有麻面现象。麻面是由于轧槽磨损严重引起钢材表面不规则的凹凸不平的缺陷。由于伪劣钢材厂家要追求利润，经常出现轧槽轧制*超标。伪劣钢材表面易产生结疤。原因有两点：伪劣钢材材质不均匀，杂质多。