

欧标H型钢HEA650(640*300*13.5*26) , Q355D材质

产品名称	欧标H型钢HEA650(640*300*13.5*26) , Q355D材质
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	4900.00/吨
规格参数	型号:欧标H型钢HEA650 材质:Q355D 执行标准:EN标准
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24(双)号3层 (注册地址)
联系电话	19946279018 19526212133

产品详情

邯鄲欧标H型钢HEA650(640*300*13.5*26)服务中心1、HEA650(640*300*13.5*26)普通低合金钢除具有良好的机械性能外,还具有耐中温、耐低温、耐磨、耐腐蚀等特殊性能,从而在很大程度上改变了化工、石油、船舶、锅炉、车辆、桥梁、铁道、建筑、矿山等方面用钢的面貌,为一些工业部门进行设计提供了物质基础,也为一些工业生产进一步向高温、高压、高速发展,进一步化和革新生产工艺创造了条件。2、HEA650(640*300*13.5*26)建筑型钢和钢结构功能:中文名建筑型钢外文名Construction steel定义采用镀锌钢板经辊压冷弯成型截面V型、U型作用用作楼承板学科冶金工程3、HEA650(640*300*13.5*26)的力学性能介绍:(1)在碳钢的基础上加入一种或多种合金元素,使钢的组织结构和性能发生变化,从而具有一些特殊性能,如高硬度、高耐磨性、高韧性、耐腐蚀性,等等。经常加入钢中的合金元素有Si、W、Mn、Cr、Ni、Mo、V、Ti等(2)欧标H型钢的硬度要求:140-260HBW(3)化学成分及合金元素介绍合金元素碳=C;0.95-1.20合金元素硅=Si;0.30-0.80合金元素锰=Mn;12.00-14.00合金元素磷=P;0.035合金元素硫=S;0.0054、HEA650(640*300*13.5*26)正火和淬火:淬火工艺主要用于钢件。常用的钢在加热到临界温度以上时,原有在室温下的组织将全部或大部转变为奥氏体。随后将钢浸入水或油中快速冷却,奥氏体即转变为马氏体。5、欧标H型钢系列理论重量规格表公差执行标准:EN10034:1993 ASTM A6/A 6M-12(HL、HD360-400)可提供材质:S235、S275、S355、S460等欧标H型钢 HEA100*96*5*8 S355J2 12米 16.7 进口欧标H型钢 HEB600*300*15.5*30 S355J2 6米 212 莱钢欧标H型钢 HEB600*300*15.5*30 S355JR 12米 212 莱钢欧标H型钢 HEB600*300*15.5*30 S355JR 12米 212 莱钢欧标H型钢 HEA600 (HEA590*300*12*25 S355JR/S275JR 12米 178 莱钢欧标H型钢 HEA600 (HEA590*300*12*25 S355JR/S275JR 12米 178 莱钢欧标H型钢 HEB650*300*16*31 S275JR/S355JR 10.1米/11.8米/12米 225 进口/莱钢欧标H型钢 HEB650*300*16*31 S355J2 12米 225 莱钢欧标H型钢 HEA650(640*300*13.5*26) S355JR 10.1米/11.5米 190 莱钢欧标H型钢 HEA700 (HEA690*300*14.5*27 S355JR 12米 204 莱钢欧标H型钢 HEA700 (HEA690*300*14.5*27 S355J2+N 12米 204 莱钢欧标H型钢 HEB700*300*17*32 S355J2 11.8米 241 进口欧标H型钢 HEB700*300*17*32 S355JR/S275JR 6.2米/8米/9米/12米 241 进口/马钢/莱钢欧标H型钢 HEA800 S275JR/S355J2 9米/10米/12米 224 进口/莱钢欧标H型钢 HEB800*300*17.5*33 S355JR 12米 262 莱钢欧标H型钢 HEB800*300*17.5*33 S355JR 12米 262 莱钢欧标H型钢 HEB800*300*17.5*33 S355J2 12米 262 莱钢欧标H型钢 HEB800*300*17.5*33 S355J2 12米 262 莱钢欧标H型钢 HEB900*300*17*32 S275JR/S355JR

10米/11米 291 进口/莱钢欧标H型钢 HEB900*300*17*32 S355J2 12米 291 莱钢欧标H型钢 HEA1000 (790*300*15*28) S355J0 12米 272 马钢/莱钢欧标H型钢 HEA1000 (790*300*15*28) S355J2 12米 272 马钢/莱钢欧标H型钢 HEB1000*300*19*36 S355JR 12米 314 莱钢/马钢欧标H型钢 HEB1000*300*19*36 S355J2 12米/11.5米 314 莱钢/马钢欧标H型钢 HEM1000(1008*302*21*40) S355J0 12米 348 莱钢/马钢 冶金矿产

：为了改善冷却问题，有必要将原4个方向冷却增加到6个方向冷却，对喷嘴布置方式重新调整。3连铸钢水温度的控制对存在芯部裂纹的CM69、Q345E等高Mn、高Al钢种炉号进行统计分析，主要为中间包前两炉，其过热度控制比较高。产生芯部裂纹的主要原因有：该类钢种铝含量比较高，钢水流动性比较差，生产班组为避免出现中间包水口絮瘤问题，人为高控开浇炉和中间包第二炉钢水过热度；在高过热度情况下，采取降低拉速操作，连铸二冷比水量相对较大，铸坯表面温度低，而凝固末端的芯部钢水仍然是高温区域，内外温差梯度较大，中心部位处于高温脆性区域，在热应力的作用下产生了芯部裂纹。4末端电磁搅拌参数的优化在外方调试设备期间，按其提供的末端电磁搅拌参数生产425Mn钢，铸坯低倍存在白亮带问题。为了消除白亮带缺陷，针对不同钢种对连铸的配水、过热度、拉速和末端电磁搅拌等工艺参数进行综合、系统地优化，*终消除了较宽、较重的白亮带缺陷。陷淮钢引进DANIELI公司的特殊钢大圆坯连铸机工艺装备性能优良，产品质量满足保证值要求。保护渣造成的圆坯渣沟问题，通过改进保护渣性能完全得到消除。