

力孚汀五金工具测量类/量角器90*140A/JLF43131/云南昆明供应

产品名称	力孚汀五金工具测量类/量角器90*140A/JLF43131/ 云南昆明供应
公司名称	云南合陟通进出口贸易有限公司
价格	21.00/把
规格参数	品牌 : :LIFTING力孚汀 型号 : :43131 类型 : :量角器
公司地址	云南省昆明经开区佳逸盛景花园二期 区29幢12 01号
联系电话	0871-67151607 15096641164

产品详情

品牌 : LIFTING力孚汀 型号 : 43131 类型 : 量角器
规格 : 90*150A 适用范围 : 测量角度

中文名称 :

测量

英文名称 :

measurement

定义1 :

以确定量值为目的的操作。

所属学科 :

机械工程（一级学科）；机械工程(3)总论（二级学科）；仪器仪表基本名词（三级学科）

定义2 :

用适当的单位对简单的或复杂的量或幅度进行数值评定。

所属学科：

通信科技（一级学科）；运行、测量是按照某种规律，用数据来描述观察到的现象，即对事物作出量化描述。测量是对非量化实物的量化过程。

目录

测量的定义

- 1、早期的定义：研究地球的形状和大小，确定地面点的坐标的学科。
- 2、当前的定义：研究三维空间中各种物体的形状、大小、位置、方向和其分布的学科。
- 3、更为一般的定义：测量是利用合适的工具（instrument），确定某个给定对象（object）在某个给定属性（attribute）上的量（magnitude）的程序或过程（procedure）。作为测量结果的量通常用数值（numerical value）表示。该数值是在一个给定的量纲或尺度（scale）系统下，由属性的量（magnitude）和测量单位（unit of measurement）的比值决定的。

测量学的内容包括测定和测设两个部分。测定是指使用测量仪器和工具，通过测量和计算，得到一系列测量数据，或把地球表面的地形缩绘成地形图。测设是指把图纸上规划设计好的建筑物、构筑物的位置在地面上标定出来，作为施工的依据。[1]

测量的四个要素

- 1、测量客体，即测量对象。它是客观世界中所存在的事物或者现象，是我们要用数字或符号来进行表达、解释和说明的对象。
- 2、测量内容，即测量客体的某种属性或特征。实际上，在任何一种测量中，我们所测量的对象虽然是某一客体，但所测量的内容却并不是客体本身，而是这一客体的特征或属性。
- 3、测量法则，即用数字和符号表达食物各种属性或特征的操作规则。也可以说，它是某种具体的操作程序和区分不同特征或属性的标准。
- 4、数字和符号，即用来表示测量结果的工具。比如120cm，350元。

测量的工具

长度——刻度尺、游标卡尺、千分尺、量块、高度尺、指示表、环规、正规

质量——天平

时间——计时器、秒表

体积——液体或形状不规则的固体梯级的测量：量筒&量杯。[2]

测量的分类

组合测量：如果被测量有多个，虽然被测量（未知量）与某种中间量存在一定函数关系，但由于函数式有多个未知量，对中间量的一次测量是不可能求得被测量的值。这时可以通过改变测量条件来获得某些可测量的不同组合，然后测出这些组合的数值，解联立方程求出未知的被测量。

比较测量：比较法是指被测量与已知的同类度量器在比较器上进行比较，从而求得被测量的一种方法。这种方法用于高准确度的测量。

零位法：被测量与已知量进行比较，使两者之间的差值为零，这种方法称为零位法。例如电桥、天平、杆秤、检流计

偏位法：被测量直接作用于测量机构使指针等偏转或位移以指示被测量大小。

替代法：替代法是将被测量与已知量先后接入同一测量仪器，在不改变仪器的工作状态下，使两次测量仪器的示值相同，则认为被测量等于已知量。例如曹冲称象。

累积法：被测量的物体的量值太小，不能够用测量仪器直接测量单一的物体，则测量相同规格的物体集合再求其平均值的方法，如测量一张纸张的厚度，一根头发丝的直径，一颗订书针的质量等[2]

测量的单位

测量单位unit of measurement

把测量中的标准量定义为“单位”。单位是一个选定的标准量，独立定义的单位称“基本单位”（base unit）；由物理关系导出的单位称“导出单位”（derived unit）。

国际单位制（si）international system of units

1980年由国际计量大会（cgpm）采纳和推荐的一种一贯单位制。注：si是国际单位制的国际通用符号。

目前，国际单位制下7个基本单位：

长度：米m

质量：千克（公斤）kg

时间：秒s

电流 安[培] a

热力学温度：开[尔文] k

物质的量：摩[尔] mol

发光强度：坎[德拉] cd[2]

测量注意事项

- 1、正确读出刻度尺的零刻度、最小刻度、测量范围；
- 2、把刻度尺的刻度尽可能与被测物体接近，不能歪斜；
- 3、读数时，视线应垂直于被测物体与刻度尺；
- 4、除读出最小刻度以上各位数字外，还应估读最小刻度下一位的数字；
- 5、记录的测量数据，包括准确值、估计值以及单位（没有单位的数值是毫无意义的）[1]

对于精密测量，要注意：1、要考虑测量温度及湿度对测量结果的影响，量具和被测工件应尽可能放在同一环境温度中，1m以下不少于1.5h，1~3m的为3h，超过3m时应在4h以上。2、要减小测力引起的误差。3、测量周围环境要求：无震动、无磁场无粉尘等。[2]