

无锡镀层厚度检测金相法检测

产品名称	无锡镀层厚度检测金相法检测
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

产品详情

镀层厚度测试方法一般有：金相法、库仑法或X-ray方法。

1、金相法

利用金相显微镜原理，对镀层厚度进行放大，以便准确的观测及测量。

2、库仑法

利用适当的电解液阳极溶解限定面积的覆盖层，电解池电压的急剧变化表明覆盖层实质上完全溶解，经过所耗的电量计算出覆盖层的厚度。因阳极溶解的方法不同，被测量覆盖层的厚度所耗的电量也不同。用恒定电流密度溶解时，可由试验开始到试验终止的时间计算；用非恒定电流密度溶解时，由累积所耗电量计算，累积所耗电量由电量计累计显示。

3、X-ray 方法

X射线光谱方法测定覆盖层厚度是基于一束强烈而狭窄的多色X射线与基体和覆盖层的相互作用。此相互作用产生离散波长和能量的二次辐射，这些二次辐射具有构成覆盖层和基体元素特征。覆盖层单位面积质量（若密度已知，则为覆盖层线性厚度）和二次辐射强度之间存在一定的关系。该关系首先由已知单位面积质量的覆盖层校正标准块校正确定。若覆盖层材料的密度已知，同时又给出实际的密度，则这样的标准块就能给出覆盖层线性厚度。

部分参考标准：

金属覆盖层覆盖层厚度测量轮廓仪法 GB/T 11378-2005

金属和其他非有机覆盖层关于厚度测量的定义和一般规则 GB/T 12334-2001

真空金属镀层厚度测试方法 电阻法 GB/T 15717-1995

金属覆盖层 覆盖层厚度测量 X射线光谱方法 GB/T 16921-2005

金覆盖层厚度的扫描电镜测量方法 GB/T 17722-1999

金属与非金属覆盖层 覆盖层厚度测量 射线背散射法 GB/T 20018-2005

金属和非金属基体上非磁性金属覆盖层 覆盖层厚度测量 相敏涡流法 GB/T 31554-2015

金属覆盖层 厚度测量 扫描电镜法 GB/T 31563-2015

贵金属复合材料覆层厚度的扫描电镜测定方法 GB/T 38783-2020

金属覆盖层 覆盖层厚度测量 阳极溶解库仑法 GB/T 4955-2005

金属和氧化物覆盖层厚度测量显微镜法 GB/T 6462-2005