

# 模箱压制水泥基匀质板切割设备匀质自保温砌块生产线

产品名称	模箱压制水泥基匀质板切割设备匀质自保温砌块生产线
公司名称	大城县豆庄村艺仑机械设备厂
价格	150000.00/件
规格参数	整机重量:6吨 型号:模箱压制 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯乡豆庄村3街13排2号
联系电话	13613268783

## 产品详情

### 模箱压制水泥基匀质板切割设备匀质自保温砌块生产线

匀质板切割锯切割：具备一定强度的发泡水泥保温板毛坯脱模后即可进行切割，切割规格根据需要调整切割刀片进行。匀质板双层铝材切割机坯块不用运送不用旋转。胚料激光切割一次成型，可以按客户的要求随意调节规格。水泥基匀质板设备采用经水泥发泡工艺搅拌浇筑切割而成,隔热保温性能好,粘结力强、抗渗、抗裂性能好。模箱压制匀质板设备全自动化生产线

水泥基匀质板设备采用普通硅酸盐水泥发泡技术，可制得低密度、高强度、高气密性、保温效果极好的水泥发泡保温板，发泡孔径1-3MM，所有孔径大小均匀，保温板容重120 - 250KG/M<sup>3</sup>，强度达>0.5MPA，导热系数 0.06。保温板外观泡壁圆滑、泡口锐利、泡径均匀，板面坚硬

先按顺序摆放机器，（1去皮段。2里切断3分切断。）注意；要把机器放平、放稳。1段和2段要在一条直线上

2、接入电源电源电缆用三相四线。依次按下绿色按钮，看个各接触器正常工作，然后再依次接入负载电机3、调节靠尺（根据自己发出时毛坯调节左右尺度）调解分切上下压辊按自己所做产品上线调节。

4、开始工作1.先开启上下去皮机，然后开启di一送料辊。2.开启力切断3.开启分切断然后开启第二送料辊。成型方法关键加工工序包含，砂浆搅拌、水泥砂浆铺覆、复合型玻璃纤维纱、辊压、铺聚苯保温板、

水泥砂浆铺覆、复合型玻璃纤维纱、辊压成型、保养、出模、激光切割、堆积等流程

匀质板切割锯从坯料上线——水平上下两面切割——去上皮废料——粉碎下层废料——四锯垂直切割——自动90度转弯——切割为成品板——成品板塑封机包装。