

# 仪表检测专用CW-60T活塞式压力计

|      |                            |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 仪表检测专用CW-60T活塞式压力计         |
| 公司名称 | 陕西创威科技有限公司                 |
| 价格   | 面议                         |
| 规格参数 |                            |
| 公司地址 | 西安市高新路80号                  |
| 联系电话 | 86-18792863083 18792863083 |

## 产品详情

新规程活塞式压力计（碳化钨标准型）

获得英国qaic国际认证。截止目前，成为我国压力、温度计量行业首家通过新版本国际质量管理体系iso9000/2008认证的生产企业，证书注册号：qaic/cn/71418-c

获得国家知识产权局颁发专利证书，专利号：zl2009 2 0031895.x

我公司新规程活塞式压力计系列产品，分别通过了中国计量科学研究院、中国测试技术研究院、西北国家计量院、机械部压力检测中心等国家权威机构测试，均取得产品《检定证书》，技术指标完全优于国家规程要求。一些硬性指标完全优于0.005级的要求（详见《证书》）。

性能特点

活塞在起始量程测量延续时间，各项指标完全符合jjg59-2007《活塞式压力计》、jjg99-2006《砝码》、国家计量检定规程。

活塞和活塞筒经精工研磨，其圆度误差和间隙极小，因而极大的提高活塞转动延续时间，也就相应减小活塞下降速度，提高活塞鉴别力。

两个被检表接头处设计有两个截止阀，截止阀能及时关闭被检系统之间的压力。由于活塞式压力计在加减砝码时，必须减压将活塞降下来，而被检精密压力表、压力变送器、传感器等和系统之间若不能被截止，表中的压力会随着活塞升降而升降，则考核不出被检表的回程误差，特意设计的压力转换阀，在关闭时，可不用砝码单独工作，即活塞压力计台子可作为压力泵或压力源独立使用。

活塞工作位置采用一体式双排液晶数字光标（国内首创）显示的位移传感器监测，具有灵敏、醒目、准确的优点。

活塞杆工作位置指示，便于用户计算液位差。

砝码已经进行压力形变系数和当地重力加速度的修正。

可选配数字显示功能：温度、位移、时间、转速、压力等参数的数字显示；可选配电机，使活塞由电机带动旋转。

测量范围：名义标称测量范围与实际测量范围一致

活塞系统可以方便拿出送检（不用携带沉重的主机台）

可作为传递用检定活塞式压力计；也可高精度测试用。可配kg砝码和mpa砝码

加压系统先进，轻便耐用！柔弱女子即可轻松打压至100mpa

砝码采用挂篮结构，重心低，稳定性极好。

同时检定两只被检表，采用快速压力接头，绝无漏油现象  
每台均出具中国计量科学研究院或中国测试技术研究院《检定证书》

主要技术指标 型号：

cw-6t、cw-60t、cw-250t、cw-600t、

cw-800t、cw-1000t、cw-1600t 标称范围/测量范围：

0.04 ~ 0.6mpa ; 0.1 ~ 6 mpa ; 0.5 ~ 25 mpa ; 1 ~ 60 mpa ; 1 ~ 80mpa ; 2 ~ 100 mpa ; 2 ~ 160 mpa ; 5 ~ 250 mpa 准确度：

0.005级 (  $\pm 0.005\%$  ) ; 0.01级 (  $\pm 0.01\%$  ) ;

0.02级 (  $\pm 0.02\%$  ) ; 0.05级 (  $\pm 0.05\%$  )

功 能：量传活塞压力计；检定压力计、压力表、压力变送器等。其它技术指标 活塞材料：

活塞杆：碳化钨 活塞筒：碳化钨

砝码材料：无磁不锈钢（0.005级；0.01级；0.02级）；碳钢（0.05级）