

100L反应釜冷热循环机供热不足的清洗方式

产品名称	100L反应釜冷热循环机供热不足的清洗方式
公司名称	无锡冠亚恒温制冷技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	型号:SUNDI-320 温度范围:-30 ~180 厂家:无锡冠亚恒温制冷
公司地址	无锡市新区鸿运路203号
联系电话	13912479193

产品详情

在制药化工行业中希望用户操作100L反应釜冷热循环机要多注意设备的使用注意点，避免不当操作导致故障的发生。那么，运行的时候发现100L反应釜冷热循环机发现供热不足怎么办呢？

- 1、用户可以选择停机清洗，这种清洗方法有别于传统的水基清洗，是利用有机溶剂将系统内的结焦、油泥全部溶解于清洗剂中，利用循环泵将其打散并排出。清洗前先要给系统降温，然后将系统内的导热油趁热全部排放干净，随后连接压缩空气对其进行吹扫，将系统内残油尽可能的吹扫干净。
- 2、或者采用在线不停机清洗，这种清洗方式是目前使用范围比较广也是相对节约成本的一种清洗方法，清洗剂按照一定比例直接加入运行中的100L反应釜冷热循环机的高位储油槽中，清洗剂会跟随系统内导热油自行循环清洗，主要是依靠了分子的作用使清洗剂快速渗透到油垢层内部，并通过特殊的化学作用将大分子的难溶油垢分解为小分子的油质结构，从而在分散剂的作用下将小分子油垢融入导热油中，随着导热油的循环流动等物理作用将油垢清除，系统清洗完毕后排放旧油更换新油即可。

如果100L反应釜冷热循环机的高位储油槽往往设计的过矮，这也就导致了系统内导热油氧化速度过快，从而导致供热不足的原因。由于导热油在高温下与空气接触会加快其氧化速度，时间一长就会滋生众多的油泥，这些油泥一旦进入系统就可能淤堵导致热压板内导热油流动性下降温度随之降低。

