

# 100L反应釜用冷热循环机的导热油选择

产品名称	100L反应釜用冷热循环机的导热油选择
公司名称	无锡冠亚恒温制冷技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	型号:SUNDI-320 温度范围:-30 ~180 厂家:无锡冠亚恒温制冷
公司地址	无锡市新区鸿运路203号
联系电话	13912479193

## 产品详情

随着医药化工行业的不断发展，100L反应釜用冷热循环机也在不断的受到用户的青睐，在选择的时候，小编建议选择正规厂家配置的导热油，避免影响设备的整体运行。

100L反应釜用冷热循环机的导热油循环系统压力不稳定无非存在两种原因，一种是系统内部有气体，二是系统循环泵的过滤网有堵塞现象，三是系统内部缺油（这个情况一般很少见）。那么应该如何选择呢。

1、加入导热油在线清洗剂后如果压力表有异常波动或者是不稳定的话，一般来说是堵塞导致的，排查方法很简单，只需要将在用循环泵关闭打开旁路或者是备用循环泵即可，将在用循环泵上下两个截止阀关死后观察压力是否正常，如果压力恢复稳定了说明系统内有结焦、积碳淤堵的现象，如果压力依旧不稳定那么要考虑是否是缺油以及存在空气了。

2、导热油在线清洗剂的目的是为了保证系统内结焦、积碳的充分溶解，但是很多时候结焦积碳是附着在系统管路内壁上的，当在线清洗剂与其接触后就会开始慢慢的渗透到其内部，逐渐的分解并剥落，难免会有大块物体直接剥落下来，这样在还没有来得及充分溶解的情况下就经过过滤网了然后就形成了淤堵，其实也是一种正常现象，这因为这些物质的淤堵才能说明清洗剂的效果。

3、在加入导热油在线清洗剂后还有一个问题那就是温度了，很多使用者发现未加入清洗剂之前系统温度

还算可以，但是加入清洗剂以后温度开始忽高忽低不是很稳定，出现这个现象的原因首先还是要排查过滤网是不是堵塞，很多时候温度的影响与系统内导热油流速有关。