

石墨 二氧化锆球磨珠 辅助搅拌珠 研磨介质球 3.0mm

产品名称	石墨 二氧化锆球磨珠 辅助搅拌珠 研磨介质球 3.0mm
公司名称	萍乡金瑞新材料有限公司
价格	160.00/千克
规格参数	品牌:金祥 型号:TZP锆球3.0mm 用途:研磨分散
公司地址	湘东区峡山口街新建麻园里62号
联系电话	0799-3495302 18779917026

产品详情

氧化锆研磨球主要应用于金属及非金属矿如金、银、镍、锌及矿、硅酸锆、以及油漆、涂料、颜料和油墨的研磨。

一、如何计算氧化锆珠的用量：

密闭 填充量(V%) 75-85(卧式) 70-80(立式)

敞开/立砂 填充量(V%) 50-70

篮式砂磨 填充量(V%) 60-80

震动混合机 填充量(V%) 20-60

二、如何避免氧化锆珠的破碎和损过大？

1. 珠子的填充量不要过上限（85%）；
2. 不同线速的砂磨机选用不同材料的珠子；
3. 不同粘度的浆料选择合适密度的珠子；
4. 不同材料的珠子不要混用；
5. 尽量使用粒径均匀的珠子；
6. 带珠子清洗砂磨机时应保持低转速；机械调速的采用点动，无调速的

采用低速区（建议轴速小于1000rpm）；

7. 定期筛掉小于下限的旧珠；

8. 定期检查砂磨机分离装置、出料端盖和分散轴的位置是否有裂口或凹槽等应力集中区的存在。

三、氧化锆珠使用说明：

1. 根据研磨材料的粘度、硬度、分散粒径大小及研磨要求，选择相应品种、规格和数量的氧化锆珠；

2. 研磨前，清洗锆珠和研磨机筒内壁；

3. 先把需研磨的物料装入研磨机桶内，然后放入适量的锆珠，研磨机运行后，再逐渐添入锆珠。装填量一般为研磨机桶内容积的70%-85%；

4. 切勿让锆珠在研磨机缺料的条件下长期运行，否则研磨机易被损坏；

5. 研磨机运行一段时间后，要适量补充锆珠，以保研磨的质量和效能。