

乳胶漆检测机构 国联质检涂料检测中心

产品名称	乳胶漆检测机构 国联质检涂料检测中心
公司名称	国联质检
价格	.00/件
规格参数	检测机构:国联质检 检测标准:依据标准 检测周期:5-7天(特殊项目除外)
公司地址	沔东新城协同创新港8号楼
联系电话	18092379637 17792359878

产品详情

合成树脂乳液内墙涂料(乳胶漆底漆)检测:

检测对象	核心检测项目	标准
乳胶漆底漆	在容器中的状态、施工性、低温稳定性、涂膜外观、干燥时间(表干)、耐碱性、抗泛碱性	GB/T 9756-2018(5.5.2)、GB/T 9756-2018(5.5.3)、GB/T 9268-2008(A法)、GB/T 9756-2018(5.5.6)、GB/T 1728-2020(乙法)、GB/T 9265-2009、GB/T 9756-2018(附录A)

合成树脂乳液内墙涂料(乳胶漆面漆)检测:

检测对象	核心检测项目	标准
乳胶漆面漆	在容器中的状态、施工性、低温稳定性、涂膜外观、干燥时间(表干)、耐碱性、耐洗刷性	GB/T 9756-2018(5.5.2)、GB/T 9756-2018(5.5.3)、GB/T 9268-2008(A法)、GB/T 9756-2018(5.5.6)、GB/T 1728-2020(乙法)、GB/T 9265-2009、GB/T 9266-2009

更多油漆涂料检测知识分享:

防护涂料按照功能主要分为类：防火涂料：

饰面防火涂料、木材防火涂料、钢结构防火涂料、混凝土结构防火涂料、隧道防火涂料。防腐涂料：富锌底漆、酚醛防锈漆、聚氨酯防锈漆、乙烯磷化底漆、有机硅耐温漆、煤焦沥青清漆、环氧煤沥青底漆、环氧煤沥青面漆、环氧沥青防锈漆、厚浆型铝粉环氧沥青防锈漆、厚浆型环氧沥青防锈漆、环氧煤沥青管道漆、沥青清漆、沥青锅炉漆等。防水涂料：丙烯酸乳液防水涂料、聚氨酯防水涂料、聚合物水泥基防水涂料、丙凝防水防腐材料、防水乳化沥青涂料、有色乳化沥青涂料、阳离子乳化沥青防水涂料、非离子型乳化沥青防水涂料、沥青基厚质防水涂料、沥青油膏稀释防水涂料、脂肪酸乳化沥青、沥青防潮涂料、厚质沥青防潮涂料、膨润土乳化沥青防水涂料、石灰乳化沥青防水涂料、氨基聚乙烯醇乳化沥青防水涂料、丙烯酸树脂乳化沥青、沥青酚醛防水涂料、沥青氯丁橡胶涂料等。防火涂料建筑涂料主要分为两大类：地坪涂料：环氧地坪涂料、聚氨酯地坪涂料、抗静电地坪涂料、砂浆型防滑地坪涂料、弹性聚氨酯地坪涂料等墙面涂料：乳胶漆、弹性涂料、质感涂料、真石漆、多彩涂料、金属漆、强力抗酸碱外墙涂料、有机硅自洁抗水外墙涂料、钢化防水腻子粉、纯丙烯酸弹性外墙涂料、有机硅自洁弹性外墙涂料、丙烯酸外墙涂料、氟碳涂料、瓷砖底漆、瓷砖面漆、高耐候憎水面漆、环保外墙乳胶漆、丙烯酸油性面漆、外墙油霸、内外墙多功能涂料等墙面涂料功能涂料主要分为类：建筑节能涂料：防晒涂料、保温涂料、玻璃隔热涂料等电磁功能涂料：氨基烘干绝缘漆、醇酸烘干绝缘漆、有机硅烘干绝缘漆等光学功能涂料：光反射涂料、红外散热涂料、耐高温远红外涂料等热功能涂料：耐高温隔热保温涂料、膨胀型耐高温隔热保温涂料、透明耐高温隔热涂料等化学功能涂料：温防氧化涂料、复合陶瓷耐高温防腐涂料、耐氢氟酸防腐涂料、烟气防腐涂料等木器涂料主要分为类：木器底漆：聚氨酯木器漆、不饱和聚酯木器漆、水性木器漆等清漆：酯胶清漆、酚醛清漆、醇酸清漆、硝基清漆、过氯乙烯清漆等磁漆：各色酚醛磁漆、各色醇酸磁漆、各色硝基外用磁漆、各色过氯乙烯磁漆等清漆车间用涂料：酚醛改性磷化底漆、环氧富锌底漆、正硅酸酯锌粉底漆、不含金属锌粉底漆等船用涂料：沥青船底防锈漆、氯化橡胶船底防锈漆、环氧沥青船底防锈漆、沥青系氧化亚铜防污漆、氯化橡胶及乙烯类氧化亚铜防污漆、有机锡防污漆、有机锡高聚物防污漆等汽车用涂料：汽车用底漆、汽车用面漆、自行车用底漆、自行车用面漆、农林拖拉机及机具涂漆、铁路机车车辆用防锈底漆、铁路机车车辆用面漆、铁路货车用厚浆型醇酸漆等颜料染料主要分为类：色浆：调色系统用色浆、建筑涂料用水性色浆、合成革用水性色浆等染料：酸性染料、碱性染料、直接染料、反应染料、分散染料、硫化染料、还原染料、溶剂染料、阳离子染料、活性染料、荧光剂、色酚、咔唑、酸性粒子元青、靛蓝、大红色基、红色基、媒介黑、皮革黑、高温匀染剂等颜料：二氧化钛颜料、立德粉、氧化铁颜料、氧化铬绿颜料、氧化铁黄颜料、氧化铁黑颜料、(间接法)颜料、铬酸铅颜料和钼铬酸铅颜料、镉红颜料、涂料用偏硼酸钡、云母珠光颜料、酞菁绿、酞菁蓝、胺红、联苯胺黄、黄丹、红丹、大、耐晒黄、铁蓝颜料、合成云母珠光颜料染料油墨主要分为类：凸版油墨：铅印油墨、铜版油墨、凸版轮转油墨、柔性凸版油墨等凹版油墨：雕刻凹版油墨、照相凹版油墨、凹版印刷紫外激发荧光防伪油墨、水性薄膜凹印复合油墨、水性烟包凹印油墨、纸张凹版油墨等平板油墨：胶印油墨、卷筒纸胶印油墨、平胶印油墨、无水胶印油墨、印铁油墨、石印油墨、珂罗版油墨等检测项目环保性能：苯、含量、游离TDI()含量、可溶性重金属含量、VOC含量、氯代烃含量、含量等。基本性能：外观、粘度、密度、细度、闪点、流出时间、不挥发物含量、漆基酸值、漆基皂化值、漆基软化点、漆基玻璃化转变温度、贮存稳定性等。施工性能：施工性、涂布量、干燥时间、重涂时间、填充性、打磨性、回粘性、耐洗刷性、耐沾污性、抗流挂性、耐冻融循环性、耐火性能等。漆膜可靠性：耐液体介质性能(水、酸、碱、溶剂、油)、耐湿性、耐热性、耐湿热、耐中性盐雾、光老化试验(紫外、氙灯、碳弧灯等)、耐霉菌性等。漆膜性能：涂膜外观、颜色、光泽、厚度、硬度、附着力、透明度、遮盖力、耐黄变性、耐划伤性、耐冲击、耐磨性、弯曲试验、柔韧性、巴克霍尔兹压痕试验、划痕试验、耐码垛性试验、杯突试验等。涂料粘度制定法我国标准GB 1723-79和ISO 2431-72均使用形状相同的流量杯，其尺寸基本一致。这两个标准相比，ISO 2431-72突出的特点是列出了条件粘度(秒)与运动粘度(厘由)的关系式 $u = 1.37t - 200/t$ 。有了这一关系式，便可以很容易地运用运动粘度的定义式计算出以厘泊表示的粘度 μ ，这样使条件粘度在理论上和实际上都有了可比性。上述公式能否用于涂-4粘度杯，还不能断定。我国GB1723-79还规定了涂-1粘度计和落球粘度计，但都是测定条件粘度的。除了目前没有办法换算成粘度外，还有一些问题也得不到解决。照规定，涂-1粘度杯是测20秒以上粘度的，涂-4杯测150秒以下的，然而用涂-1杯测定 ≥ 5.0 秒以上的粘稠液体时，也得有个上限范围，因为毕竟涂-1杯的漏咀内径比拉-4杯仅仅大1.6毫米。落球粘度计按规定可用于测定粘度较高的透明液体涂料产品的粘度，但究竟适用多高的粘度，还是个未知数。这说明我们的标准对仪器的测定范围规定不严；第二，没有规定运用什么仪器测定自粘度的涂料产品。相比之下，SO 2884规定用该标准测定剪切速率等于5000~20000秒的涂料的运动粘度。ISO标准规定的仪器是旋转粘度计

，这种粘度计我国尚没有成批生产。对于非牛顿型液体，据说可用旋转粘度计测定其粘度，这有待于我们去研究。涂料固体含量测定法应较详细地讨论一下这一标准。所谓涂料固体含量，是不挥发的组分。无论是GB 1725-79，还是ISO 1515-73，均采用高温烘烤测定法。虽然涂料中可与氧化合的物质在此温度下与氧化合，使固体分数值偏高，但是这种方法简单易行，故通常都认为吸氧数值可略而不计将我国标准与相比，下列几点颇值得研究。(I)取样克数：GB 1725-79对不同类型的涂料规定了不同的取样克数，但按折干计算，取样克数彼此相差不大，而却规定一律取样 2 ± 0.2 克。(II)烘烤温度：国标对不同种类的涂料规定了八个温度，而一律规定为 105 ± 2 ，挥发剂能不能全部挥发，值得怀疑。国标规定烘烤半小时后取出冷却，然后称重，如此周而复始，直到两次称重之差不大于0.01克为止，而却机械地规定烘烤三小时，有的涂料溶剂挥发不完，有的涂料则用不着这么一规定来看，长时间。此三点统一规定来看，显然弊多利少，不宜采用。然而ISO 1515-73也有有效法之处，即规定在每次烘烤(不包括上次之前，用搅棒划破结皮以利溶剂挥发。这一点正好补上了我国标准的漏白，值得采纳。ASTM D2369-73规定用器取样，使取样误差更小，因而更科学化了。涂膜干燥时间测定法涂膜的表干时间测定法，我国国标规定的有棉球法和指触法(GB 1728-79)，与ISO 1517-73规定的方法(撒玻璃珠法)原理差不多，都切实可行。值得研究的是实际干燥时间的测定法，因为涂膜干透与否，直接影响物理-

机械性能(例如硬度)测定的准确性。ISO 3678-1976相当于GB

1728-79,它规定用压滤纸法和压棉球法测定实际干燥时间。与GB 1728-79不同之点在于：所用的是聚酯纱网而不是滤纸和棉球(纱网上盖着橡皮圆板，直径22毫米)，橡皮圆板的面积相当于我国干燥砧码的底面积的四倍，其上再压上砧码(重200克、500克或1000克)，@压砧码的时间是10分钟而不是30秒。在这样的橡皮圆板上压上800克的砧码，相当于我国检验实干时间的负荷，但作用时间如此之长，看起来一般要求严格一些。ASTM D1640对干燥阶段规定得很详一细，每阶段都有严格的测定方法。共八个干燥阶段：触指固化，- 不沾尘干F 不发粘干F 触指干，硬干，透干F 干得可再涂漆，@元压痕干。初看起来，这样细分是太繁琐了，但实际上，这还是比较科学的。大家恐怕有这样的经验，用国标测定干燥时间，从数据上看是实干了，但做物理-机械性能检验时会发现有的涂膜并没有干透，例如测定附着力时有时发现涂膜底部发粘。如果用GB1728-79规定的丙法(刀片法)测定实干时间，能看出涂膜到底干透没有。有一种能自动测定涂膜表干和实干时间的仪器(日本产品)，简单轻便，能减轻检验人员的劳动量，我国能否订为标准，有待研究。涂膜附着力测定法我国GB

1720-79规定的方法所测出结果，实际上不是真正的附着力，而是许多力的综合结果，而ISO

2409-72所规定的方法，与GB 1720-79并无原则差异，只是把划圈法改为划格法而已。ISO 4624规定的拉开试验法，是一种测定真正附着力的方法，比较严格。它是测定固定横截面积的试样与底材之间的小张力强度的。这个张力的方向是与底材垂直的，它的大小是从底材上把单位面积的涂膜拉掉(而不是从涂膜中间断开)所使用的力的大小。这种方法要使用张力试验机，第二要选择适当的粘结剂把涂膜和上测头粘接起来。所规定的粘结剂有三种，即氨基丙烯酸酯粘结剂、双组分无溶剂环氧粘结剂F 过氧化物催化聚酰胺粘结剂。ASTM D3359与ISO2409类似。涂膜厚度测定法GB 1764-79规定了两种方法：千分尺法和磁性测厚仪法。前者在用于破坏性测试的情况下，比较切实可行，而后者问题比较多了，底材不是铁板怎么办?第二，采用什么仪器没有规定，第三，即使样板底材是铁的，但当涂层中含有某些颜料(如铁红等)，磁性测厚仪法不灵了。在这种情况下须规定此法的使用范围。根据我们的经验，磁性测厚仪与千分尺配合使用，能使测试结果比较符合真实值，在测试样板量大时，较宜用此法。ISO 2808规定了六种测定涂膜厚度的方法：通过干膜质量与干膜厚度的关系来测定干膜厚度，适用于涂膜太软不能用仪器测定的场合，如测定自干涂料在固化初期的涂膜厚度。测定精度不高，但可用于测定规定范围内的平均涂膜厚度，属于非破坏性测试，千分尺法，@用带表头的千分尺测定法z 用显微镜测定干膜厚度法，

干膜厚度非破坏性测定法，它又分为a.适用于测定磁性底材上非磁性涂膜厚度的方法，b.适用于测定涂在非磁性底材上的涂膜厚度和c.s-射线反向散射法F 湿膜厚度测定法，它又分为轮形测厚仪法和梳形测厚仪法，前者用于试验室，精度较高，后者用于涂装现场，精度稍差。颜料粒径和耐候性 为了改进颜料的耐候性能而探索新的化学结构的物质，这是今后颜料开发的一个方向但是，通过改变颜料粒子的大小，也可改变其耐候性能。例如，作为偶氮系的透明双偶氮黄色颜料的颜料黄83通常粒径为0.05~0.01微米，用于塑料照相凹版油墨较好。如果把粒径加大到0.3~1微米，遮盖力增加，吸油量下降，流动性变好，开拓了在涂料中的应用，对于耐候性能好的噁唑啉酮系颜料亦类似，如表16所示。关于颜料黄74，也在进行颜料的耐候性和粒径关系的研究今后，作为涂料用颜料，其粒径大小、形状、粒度分布等，将更加受到重视。

国联质检法定第三方检测机构，检测服务面向全国，包含太原、沈阳、长春、南京、杭州、合肥、福州、南昌、济南、郑州、武汉、长沙、广州、海口、南宁、成都、贵阳、昆明、拉萨、西安、兰州、西宁

、银川、石家庄、哈尔滨、呼和浩特、乌鲁木齐等地区。