

虎丘区五金冲压件硬度检测 压铸件硬度检测

产品名称	虎丘区五金冲压件硬度检测 压铸件硬度检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1300.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

热轧钢板通常较厚，钢材标准中一般规定用布氏硬度计来检测硬度。洛氏硬度计检测热轧钢板也是可行的，可以采用HRB标尺。便携式洛氏硬度计用于测试热轧钢板，可以在不取样的条件下进行测试，操作很简便。

各种用于冲压件加工的冷轧钢板主要采用洛氏硬度计来检测硬度，通常用HRB标尺，较硬的用HRC标尺。薄板材料可以用韦氏硬度计，也可以用表面洛氏硬度计HRN或HRT标尺。

用于冲压件加工的黄铜板的硬度可以用洛氏硬度计的HRB标尺进行检测。较软的黄铜板和紫铜板采用HRF标尺。较薄的板材采用HRT标尺。

用于冲压件加工的铝合金板可用韦氏硬度计检测，材料厚度大于13mm时可改用巴氏硬度计，纯铝板或低硬度铝合金板应采用巴氏硬度计。

2、模具的硬度检测。

冲压件模具的主要材料是模具钢(包括工具钢和高速钢)，有时还要用到硬质合金。

冲压件模具通常要求具有很高的硬度和耐磨性，热处理是必不可少的。

模具钢的硬度检测主要采用洛氏硬度计，测试HRC硬度值。当模具较大，不便移动时可采用里氏硬度计。硬质合金的硬度检测采用洛氏硬度HRA标尺。

3、冲压件中间产品和冲压件成品的硬度检测。

冲压件中间产品和冲压件制成品的硬度检测都可以采用洛氏硬度计。有些冲压零件比较小，还具有较复杂的形状，可以用来测试的平面很小，这样的冲压件无法在普通台式硬度计上检测。