

路灯厂家 景观灯厂家 玉兰灯厂家 LED太阳能路灯安装前期该如何做好准

产品名称	路灯厂家 景观灯厂家 玉兰灯厂家 LED太阳能路灯安装前期该如何做好准
公司名称	江苏路氏照明科技有限公司
价格	2000.00/件
规格参数	路氏照明:h6
公司地址	高邮市送桥镇郭集工业园区大营村大营路8号
联系电话	18049099472 13852543141

产品详情

为了规范LED太阳能路灯包装，操作人员必须严格执行下列包装要求。 1、备线 参照LED太阳能路灯装箱清单选用合适规格的护套线(一般情况下，太阳电池组件护套线选用 $2 \times 2.5\text{mm}^2$ ，灯光源护套线选用 $2 \times 1.5\text{mm}^2$)并确定每跟护套线长度。 护套线长度确定：从LED太阳能路灯结构总装图上量取所需各护套线长度。太阳电池组件护套线，在其与太阳电池组件连接端要留有足够余量外，其另一端必须长及法兰底面。光源护套线在其与光源连接端余有足够的余量外，其另一端必须长及法兰底面。 2、上灯杆组件包装 1)预穿细铁丝 将16号铁丝穿入上灯杆组件中，并在上灯杆组件两端各留出300mm余量，将上灯杆底端处的细铁丝用钢丝钳弯一个勾。 2)穿护套线 将已备好的太阳能电池组件线(组件线接控制器一端的红线事先用绝缘胶布粘贴绝缘，绝缘胶布缠绕2层)接电池组件端用剥线钳剥开30mm线皮，将线芯从细铁丝的勾中穿过再折回后将线芯拧紧，然后用绝缘胶布将线芯和细铁丝固定牢固，抽动上灯杆顶端的铁丝将组件线带出并留出500mm~1000mm(根据上灯杆组件造型确定)余量，将上灯杆底端处的组件线盘好后用200mm的尼龙扎带扎紧并放入上灯杆中，上灯杆顶端处的组件线固定在灯杆上。注意在穿线过程中不要碰破线皮。 3)护套线做标识 上灯杆组件下端的护套线剥去长度约为200mm的护套皮，然后于太阳电池组件护套线两端做上“太阳电池组件”标识，同时必须确保该标识清楚，不易脱落。注意：1、太阳电池组件护套线一般为两根，因此在预穿铁丝时应预穿两条铁丝，然后逐一穿护套线。每穿完一根太阳电池组件护套线后，立即于护套线两端做标识并固定上端。

2、护套线中，蓝色线芯表示负极，红色线芯为正极。次规则适用于太阳能路灯连线。 4)包裹、绑扎上灯杆组件<http://lushizm.51sole.com/> 用幅宽为1500px的气膜垫缠绕灯杆组件，气膜垫压接部分为其幅宽的六分之一(即250px)，气膜垫接头处需用远方动力胶带缠绕3圈，然后用草绳缠绕，间距为 $100 \pm 10\text{mm}$ 。 3、灯杆组件包装 1)用钢印字号将路灯铭牌填写工整、准确，字迹清晰。具体安装方法见《灯具车间铭牌的选用、打字及安装规范》。 2)预穿细铁丝 将16号铁丝穿入下灯杆组件中，并于下灯杆组件两端各留出300mm余量。将下灯杆底端处的细铁丝用钢丝钳弯一个勾。 3)穿护套线 将已备好的光源线接光源一端用剥线钳剥开30mm线皮，将线芯从下灯杆组件下端的细铁丝勾中穿过再折回后将线芯拧紧，然后用绝缘胶布将线芯和细铁丝固定牢固，抽动下灯杆顶端的铁丝将光源线带出并留出1200mm~1800mm余量(依据灯臂结构确定)，将下灯杆底端处的光源线盘好后放入下灯杆组件中，将下灯杆顶端处的光源线固定在灯杆上，注意在穿线过程中不要碰破线皮。后在下灯杆中穿上一根细铁丝并下灯杆组件两端各留出300mm余量并将铁丝固定好。 4)套线做标识 下灯杆组件下端的护套线剥去长度约为200mm的护套皮，然后于太阳电池组件护套线两端做上“光源XXW”标识，同时必须确保该标识清楚，不易脱落。

5)包裹、绑扎下灯杆组件用幅宽为1500px的气膜垫缠绕灯杆组件，气膜垫压接部分为其幅宽的六分之一(即250px)，气膜垫接头处需用远方动力胶带缠绕3圈，然后用草绳缠绕，间距为 $100 \pm 10\text{mm}$ 。

4、包装灯臂组件用幅宽为1500px的气膜垫缠绕灯臂组件，气膜垫压接部分为其幅宽的六分之一(即250px)，气膜垫接头处需用远方动力胶带缠绕3圈，然后用草绳缠绕，间距为 $80 \pm 10\text{mm}$ 。

5、包装太阳能电池组件角钢框用幅宽为1500px的气膜垫围绕太阳能电池组件角钢框进行缠绕，气膜垫压接部分为其幅宽的六分之一(即250px)，气膜垫接头处需用远方动力胶带缠绕3圈，然后用草绳缠绕，间距为 $100 \pm 10\text{mm}$ 。1)将组装完毕并调试好后的灯具放入原包装箱内，然后用远方动力胶带将包装箱封好。封箱时，先用远方动力胶带将包装箱的中部封好，然后再与封好的胶带垂直方向上封一次，远方动力胶带两边距顶部边缘80mm，位置在包装箱的中间，要求远方动力胶带端面平齐，后用打包机在距包装箱两端 $200 \pm 20\text{mm}$ 处各打一圈打包带。

2)用记号笔在标牌上填写产品型号和数量，将标牌贴在包装箱的长面居中位置。<http://lushizm.51sole.com/>

6、蓄电池及蓄电池舱包装 将浸水试验合格的蓄电池舱(内装有蓄电池)晾干，把从穿线软管引出的护套线盘好后采用尼龙扎带紧固在穿线软管上。然后采用合适的气膜垫包裹穿线软管及护套线并用尼龙扎带扎紧。护套线两极分别用绝缘胶布包裹。7、太阳能电池组件包装

太阳能电池组件包装采用益新电气太阳能电池专用包装。8、其他配件包装 其他配件是指：固定太阳能电池组件用的螺栓、螺母及平垫圈，连接上下灯杆组件所用的螺栓，固定太阳能电池组件角钢框所用的螺栓、螺母、平垫圈及弹簧垫圈，控制器及控制器保护盒，舱门钥匙(三角锁钥匙)，说明书、保修卡装箱清单及其他标准件