钢丝绳芯胶带 提供图纸打孔钢丝绳胶带

产品名称	钢丝绳芯胶带 提供图纸打孔钢丝绳胶带
公司名称	青岛海顺德橡胶有限公司
价格	22.00/米
规格参数	海顺德牌:* 各种型号:* 山东青岛:*
公司地址	山东省青岛市黄岛区珠海街道办王家楼工业园
联系电话	18669773457

产品详情

青岛海顺德橡胶有限公司生产的钢丝绳提升带引进生产设备，能满足钢铁冶金、水泥建材、化工、煤炭、矿山、发电、粮食等各种行业的使用要求。覆盖胶面可根据用户的使用条件，加工特殊性能的覆盖胶（耐高温、耐酸碱、高耐磨等），并可按照用户提供图纸打螺栓孔，提供钢丝绳提升带合金接头夹具。

特点：伸长小，输送量大，运行平稳、维护方便、对块状物料适应性良好。 用途：斗提机提升带用于垂直输送物料。广泛应用于建材、矿山、化工、轻工、机械、电力、粮食等部门。
品种：按覆盖胶性能可分为：普通型、阻燃型、耐寒型、耐磨型、耐热型、耐酸碱型等品种。
按内部结构可分为：普通结构型、横向增强型、预埋线圈防撕裂型。

用途：主要用于冶金、水泥、煤焦、化工、发电等行业，输送烧结矿、焦炭、 水泥熟料等高温物料，物料温度不超过800°C，带面温度不超过200°C的条件下使用。

特性：采用三元乙丙橡胶为覆盖层，骨架材料采用国内专用的耐高温帆布，解决了因乙丙橡胶饱和度高，粘合性差，层间附着力低的关键问题。具有带体轻，寿命长（约2-4倍），耐热性能好的特点。

耐高温输送带物理性能：

强度	老化后与老化前之差（IRHD）	23
	老化后的W大值（IRHD）	88
拉伸强度	性能变化率降低，%	40
	老化后的W低值，MPa	5
拉断伸长	性能变化率，%	60
	老化后的W低值，%	150

层间粘合强度：

项 目	布层间	覆盖层与布间层	
		覆盖层厚度 ≤1.5mm	覆盖层厚度 ＞1.5mm
纵向试平均值≥	8.0	7.0	12
纵向试样W低峰值≥	6.5	11	

耐灼烧橡胶输送带主要结构： 依次由耐高温灼烧层，过渡层，有机隔热层，强力层及耐热层组成。

特性：

覆盖胶遇高温产生微孔炭化层，具有耐灼烧并能够阻止热量向带体内进一步传递，降低胶带内部强度的作用。该炭化层在带体运转过程中，生成不规则细小裂纹，利用带体冷却。

采用直径结构的无机性材料作为耐灼烧输送带骨架材料，该骨架材料的使用，解决了以往使用的棉帆布高温炭化、尼龙、聚酯帆布高温收缩变形的难度，具有高温下强度损失小，不收缩变形的特性。

独特的贴胶配方设计，保证了胶料与骨架材料间的粘合强度大大高于普通耐热带，且高温状态层间粘合强度≥3N/mm。

承受物料温度200—600°C，瞬时800°C。