

热塑性塑料熔体质量流动速率和熔体体积流动速率测定仪

产品名称	热塑性塑料熔体质量流动速率和熔体体积流动速率测定仪
公司名称	承德试铨试验机有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	承德市新华路28号
联系电话	0314-2159678 13020898179

产品详情

用途:

XNR-400系列熔体质量流动速率测定仪、熔体体积流动速率测定仪是按GB3682-2000的试验方法测定热塑性高聚物在高温下流动性能的仪器，用于聚乙烯、聚丙烯、聚甲醛、ABS树脂、聚碳酸酯、尼龙氟塑料等高聚物在高温下熔体流动速率的测定。适用于工厂企业及科研单位的生产和研究之中。

XNR-400系列熔体质量流动速率测定仪、熔体体积流动速率测定仪 主要技术参数特征：

) 挤压出料部分：

□ 模内径	2.095 ± 0.005mm
□ 模长度	8.000 ± 0.025 mm

料筒内径	9.550 ± 0.025 mm
料筒长度	152 ± 0.1 mm
活塞杆头直径	9.475 ± 0.015 mm
活塞杆头长度	6.350 ± 0.100 mm

(2) 试验负荷质量 (八级)

级别	质量	重量	组成
1级	0.325 kg	3.187 N	活塞杆+砝码托盘+隔热套+1号砝码体
2级	1.200 kg	11.77 N	0.325+2号0.875砝码
3级	2.160 kg	21.18 N	0.325+3号1.835砝码
4级	3.800 kg	37.26 N	0.325+4号3.475砝码
5级	5.000 kg	49.03 N	0.325+5号4.675砝码
6级	10.000 kg	98.07 N	0.325+5号4.675砝码+6号5.000砝码
7级	12.000 kg	122.58 N	0.325+5号4.675砝码+6号5.000+7号2.500砝码
8级	21.600 kg	211.82 N	0.325+2号0.875砝码+3号1.835+4号3.475+5号4.675+6号5.000+7号2.500+8号2.915砝码

试验符合相对误差 0.5%。

(3) 温度范围：0-400

(4) 恒温精度：±0.5 。

(5) 电源：220V ± 10% 50Hz

(6) 工作环境条件：环境温度为10 -40 ；环境相对湿度为30%-80%；周围无腐蚀性介质，无较强的空气对流；周围无振动、无较强的磁场干扰。

(7) 仪器外形尺寸：250 × 350 × 510=（长 × 宽 × 高）

XNR-400系列熔体质量流动速率测定仪、熔体体积流动速率测定仪 结构及工作原理：

熔体流动速率仪是一种挤出塑料计。它是在规定温度条件下，用高温加热炉使被测物达到熔融状态。这种熔融状态的被测物，在规定的砝码的负荷重力下通过一定直径的小孔进行挤出试验。在工业企业的塑料生产中及科研单位的研究中，经常用“熔体（质量）流动速率”来表示高分子材料在熔融状态下的流动性、粘度等物理性能。所谓熔融指数就是指挤出物各段试样的平均重量折算为10分钟的挤出量。

熔体（质量）流动速率仪用MFR表示，单位为：克/10分钟（g/min）公式表示：MFR(、 mnom)

$$=t_{ref} \cdot m/t$$

式中： —— 试验温度

mnom— 标称负荷Kg

m —— 切断的平均质量g

tref —— 参比时间 (10min) , S (600s)

t —— 切断的时间间隔s

例：

一组塑料试样，每30秒钟切取一段，各段质量的结果是：0.0816克、0.0862克、0.0815克、0.0895克、0.0825克取。

平均值m

$$= (0.0816+0.0862+0.0815+0.0895+0.0825) \div 5=0.0843(\text{克})$$

代入公式：MFR

$$=600 \times 0.0862/30=1.686(\text{克}/10\text{分钟})$$

XNR-400系列熔体流动速率测定仪由加热炉和控温系统所组成并安装在机身（立柱）底座上。

温控部分采用单片机调功率控温方式，它的抗干扰能力强，控温精度高，控制稳定，炉内加热丝按一定规律缠绕在加热棒上，使温度梯度为最小，以满足标准要求。

XNR-400系列熔体质量流动速率测定仪、熔体体积流动速率测定仪熔体流动速率测定仪/熔体流动速率仪/熔体流动速率测试仪/熔融指数仪/熔融指数测定仪是用来表征热塑性高聚物在粘流状态时流动性能的仪器，用来测定热塑性树脂的熔体质量流动速率（MFR），它既适用于熔融温度较高的聚碳酸酯、尼龙、氟塑料、聚芳砜的工程塑料，也适用于聚乙烯、聚丙烯、聚苯乙烯聚甲醛树脂、ABS树脂等熔融温度较低的塑料的测试，广泛应用于石油化工、塑料原料、塑料生产、塑料制品等行业和相关的检测部门，科研单位、大专院校。熔体流动速率测定仪/熔体流动速率仪/熔体流动速率测试仪/熔融指数仪/熔融指数

测定仪特点：XNR-400系列熔体流动速率测定仪是依据国家标准和国际标准设计制造，具有结构简单、操作方便、易保养维护等优点。采用单片机系统控制，具有温度数字显示、时间显示、位移显示，自动加载等功能，能进行体积法、质量法和密度法测试，具有自动切料和手动切料两种方法，温度可自动校准。XNR-400系列熔体质量流动速率测定仪、熔体体积流动速率测定仪

熔体流动速率测定仪/熔体流动速率仪/熔体流动速率测试仪/熔融指数仪/熔融指数测定仪符合标准：GB/T3682《热塑性塑料熔体质量流动速率和熔体体积流动速率的测定》、ISO1133、JJG878-94等标准的要求，并按JB/T5456《熔体流动速率仪技术条件》标准制造。

熔体流动速率测定仪/熔体流动速率仪/熔体流动速率测试仪/熔融指数仪/熔融指数测定仪主要技术参数：最大功率800W 料筒温度范围：室温~450 温度控制误差： ± 0.2 （出料口上端10mm处）

位移测量误差： $\pm 0.2\text{mm} / 3\text{mm}$ 温度显示分辨率：0.1（100 以下0.01）

料筒内径： $\phi 9.550 \pm 0.025\text{mm}$ 活塞直径： $\phi 9.475 \pm 0.015\text{mm}$ 活塞头长度： $6.350 \pm 0.100\text{mm}$

标准口模： $\phi 2.095 \pm 0.005\text{mm}$ 标准口模高度： $8.000 \pm 0.020\text{mm}$

试验负荷：0.325 / 1.2 / 2.16 / 3.8 / 5 / 10 / 12.5 / 21.6kg 所谓熔融体质量流动速率就是指挤出的各段试样的平均重量折算为10分钟的挤出量。单位为（g / 10min），用MFR表示 $L MFR = 600 \times m \div t$

式中：MFR—熔体质量流动速率，g / 10min；m—切取多段试样的平均值，g；t—切样时间间隔，s；

600—参比时间（10min），s。XNR-400系列熔体质量流动速率测定仪、熔体体积流动速率测定仪配置：

1、主机一台 2、口模一个 3、电源线一条 4、擦料杆一支 5、水准器一支 6、口模清料钻一支

7、取口模杆一支 8、料斗一个 9、托盘一个 10、砝码一套