

电火花线切割中走丝|大锥度高精密高效率的中走丝线切割|深圳联高

产品名称	电火花线切割中走丝 大锥度高精密高效率的中走丝线切割 深圳联高
公司名称	深圳市联高精密机械有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	深圳公明镇楼村第一工业区
联系电话	0755-29929018

产品详情

大锥系列 主要技术参数： 型号 规格 项目 H-CUT-32Z H-CUT-40Z H-CUT-50Z 工作台尺寸(mm) 450*630 520*740 670*900 工作台行程(mm) 320*400 400*500 500*630 最大切割厚度(mm) 280 280 300 280 加高480 加高480 最大加工锥度 A: $\pm 10^\circ$ B: $\pm 18^\circ$ B: $\pm 18^\circ$ A: $\pm 18^\circ$ C: $\pm 30^\circ$ C: $\pm 30^\circ$ 最佳表面粗糙度 0.8um 切割钼丝范围(mm) 0.1- 0.22(常用0.18) 最大切割速度(mm²/min) 200 切割精度(um) $\pm 5\mu\text{m}$ (15*15六角对边形,Gr12,S=40) 外型尺寸(mm) 1550*1200*1800 1650*1300*1800 1800*1700*2100 整机重量(kg) 1600 1800 2800 本系列主要特点:

- 1.本系列机床工作台传动均为台湾直线导轨，双螺母精密滚珠丝杆。
- 2.本系列锥度均为大锥度摇摆线架结构，保证精度。 3.整机全部采用欧日进口品牌轴承。
- 4.环保半封闭结构，外罩使冷却液不会外溅污染环境。 5.可上下异形变锥加工。
- 6.HF编程系统采用中文菜单，加工中可编程，可生成多次切割程序，可进行国际ISO代码控制，可读入DXF图形文件，代码、G代码等。
- 7.可通过U盘，网线和直接编程等方法输入数据。 联高中走丝线切割的速度、精度、光洁度还有使用寿命都是传统快走丝的2-3倍。另外本公司还有多种系列，多个型号，选择您最实用的，选择您认为最实惠的！本公司一向奉行“服务至上”的宗旨，专业的技术人员免费培训，零部件及耗材长期备货，在可达范围内，专业技术人员24小时之内必须到达客户处并为客户提供全方位的服务。“品牌为尚”、“客户为尊”、“技术为精”的经营理念是本公司与您共同发展的基础。欢迎您到公司参观了解机器！