

# 风管耐火 型式检测报告办理

产品名称	风管耐火 型式检测报告办理
公司名称	北京华标信诚认证咨询有限公司
价格	.00/件
规格参数	通风管道:耐火检测 办理范围:全国接单 检测标准:GB/T17428
公司地址	北京市朝阳区北三环30号建研院
联系电话	18600770058 18600770058

## 产品详情

### 1、风管制作

- 、风管板材尽量避免拼接，需拼接时采取加固措施。
- 、板材与型龙骨的固定用自攻螺钉，间距为200mm；管段与管段、管段与弯管、三通的拼接螺钉间距为150mm，自攻螺钉孔孔径为中2.8mm。
- 、板与板的接缝处应采用不燃性密封胶填塞、刮平。
- 、风管每节管段(包括三通、弯管等管件)的两端应平行，与管中线垂直。
- 、制作弯管时，当其内弧半径小于等于30m时，圆弧用弦代替；内弧半径大于00mm时，圆弧用折线代替。
- 、制作内外直角弯管、内斜线外直角弯管时，当长边尺00m时，应设置导流片。导流片片数宜按风管长边尺寸b确定：当 $6 < b < 10$ m时，设1片；当 $10 < b < 50$ m时，设2片；当 $b > 150$ m时，设3片。导流片采用镀锌钢板制作。

### 2、风管加固

当风管长边尺 $b < 10m$ 时，不需要加固；当 $100m < b \leq 150m$ 时，应在每节管段的转角处设置1根2.0m厚L型钢板加固；当 $b > 1500m$ 时，每节管段接头用L50x4角钢法兰连接。