齿轮淬火设备 凸轮轴淬火成套设备 花键轴淬火设备

产品名称	齿轮淬火设备 凸轮轴淬火成套设备 花键轴淬火设备
公司名称	潍坊赛格机电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市潍城区长松路铁路桥50号
联系电话	86-05368326683/2933972 13573667068

产品详情

潍坊赛格供应齿轮淬火成套设备 1.采用德国西门子IGBT功率管和独特的逆变技术。
2.可调节加热保温过程的功率、时间、有利于提高加热的质量和加热的重复性，简化工人之操作简单。
3.占地极小，操作简单，几分钟即可学会。 4.安全，输出电压低，无高压触电危险。
5.加热效率达90%以上，比真空电子管高频机省电70%待机状态下几乎不用电。且可24小时连续使用。
6.感应圈可自由拆装，更换方便。超快加热速度大大减小工件氧化变形。
7.取代瓦斯等危险气体加热无明火生产，更符合国家消防安全条例。
8.100%负载持续率,可连续24小时最大功率之加热状态下进行。
9.拥有恒定功率和恒定电流之控制功能,最大程度高效快速加热，优化金属工件的加热过程。
10.超快加热速度：如1kg白金加热50秒即可熔化。
11.可配备特制输出接口,以利于与外部相关设备联控，实现生产线的自动化操作。

金属淬火应用范围:各类五金工具，电动，液压，汽动元件，汽配，摩配等机械金属部件的表面，内孔，局部或整体淬火。如锤，刀，剪，钳及各类轴，凸轮，链轮，齿轮，汽门，球头销等及大型机床配件和球墨铸铁的淬火，国内众多生产链轮 和齿轮的厂家均已采用本公司设备进行热处理。

金属加热应用范围:1.
各类标准件紧固件及其它机械零配件，五金工具，直柄麻花钻的热镦，热轧。2.
对金属材料加热，以便拉伸，造型，压花等。如钢管拉伸，弯管，砸头；铁丝，钢丝加热制钉3. 铝塑管，电缆，电线的加热覆膜；食品，饮料，制药行业使用的铝箔封口，金属的预热膨胀等金属退火应用范围:对金属材料加热退火.如钢管拉伸,弯管;砸头,铁丝,钢丝加热制钉,不锈钢制品退火,拉伸,胀型,去应力.

金属焊接应用范围:1. 各类 硬质合金刀头,车刀,铣刀,刨刀,金钢厂锯片,锯齿的焊接,磨具,钻具,刃具的焊接;其它金属材料的复合焊接.如黄铜,紫铜部件,阀门,不锈钢锅底等.