

TPR鞋底料造粒机|TPR鞋底料造粒机|TPR鞋底料造粒机

产品名称	TPR鞋底料造粒机 TPR鞋底料造粒机 TPR鞋底料造粒机
公司名称	瑞安市金诺橡塑机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	瑞安市工业区
联系电话	86-57783510771 13645777373

产品详情

塑料造粒机.金诺pvc塑料造粒机.金诺pe塑料造粒机.金诺ps塑料造粒机.pp塑料造粒机.tpr塑料造粒机.eva塑料造粒机.泡沫塑料造粒要机.回收塑料造粒机.金诺机械公司.塑料颗粒造粒机，改性塑料造粒机.塑料造粒，塑料挤出机，节能高效造粒机，水下造粒机，1.平行同向双螺杆挤出机机筒，螺杆采用积木式原理设计制造。根据加工物料体系与工艺配方要求其长径比机筒结构，螺杆排列，膜网结构，排气数量位置，加料方式，电气控制方式等，均可优化合理配置。实现多功能，多用途来适应加工高级材料。2.新型的减速分配传动系统，高规矩设计，高精度齿轮加工，主要轴承采用进口件，合理的浸油式结合强制润滑装置,及连锁保护装置，确保主机可靠平稳运行。

3.充分利用有限的空间设计最新式渐形成花键形式结构，芯轴。保证最大的承载能力，实现高规矩传送。4.采用计算机辅助设计的螺纹元件为捏合共轭型。具有优异的自洁功能，良好的互换性，其规格有输送块、混炼块、捏合块、逆流块及齿型盘等，通过适当的合理组合，实现物料的输送、塑化、剪切、分散、均化、排气、建压等，完成高分子材料的工艺加工过程。5.根据物料的不同状态，喂料系统采用多种结构形式，有单螺杆，双螺杆、双螺杆非啮合型，空芯弹簧式、双阶式及计量泵等体积计量喂料。也可配备失重式计量加料来完成更高的计量要求。6.机组的电器控制系统主要件均为进口，可设计为：分主单元控制、模拟面板显示、plc系统、pec系统控制等供选择。7.造粒系统可采用多种方式来满足要求，水冷拉条切粒，水环模面热切，偏心水雾热切，水中、水下模面热切等。8.常规机筒采用优质氮化钢表面渗氮处理或高性能双金属合金套，也可采用工具钢衬套；螺纹元件采用优质氮化钢表面处理，高耐磨高速工器具钢及耐腐蚀耐磨损的特殊表面处理方式，适应各类不同加工。

9.整机安装采用无基础方式，要求地面平整即可，无须水泥浇灌。十分便捷主要技术参数：

型号规格	螺杆直径	螺杆长径比	驱动电机 (kw)	自动控温	加热器	喂料装置 (kw)	生产能力
ds-130	130	1:12	37kw	4sets	15kw	5.5kw	480kg/h
ds-150	130	1:12	55kw	4sets	20kw	7.5kw	700kg/h