

# 阜新西门子PLC通讯电缆6XV1840-2AH10

产品名称	阜新西门子PLC通讯电缆6XV1840-2AH10
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:PLC 西门子:代理商
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213
联系电话	18717946324 18717946324

## 产品详情

阜新西门子PLC通讯电缆6XV1840-2AH10

简单的结构使得 S7-300 使用灵活且易于维护：

安装模块：

只需简单地将模块挂在安装导轨上，转动到位然后锁紧螺钉。集成的背板总线：

背板总线集成到模块里。模块通过总线连接器相连，总线连接器插在外壳的背面。模块采用机械编码，更换极为容易：

更换模块时，必须拧下模块的固定螺钉。按下闭锁机构，可轻松拔下前连接器。前连接器上的编码装置防止将已接线的连接器错插到其他的模块上。现场证明可靠的连接：

对于信号模块，可以使用螺钉型、弹簧型或绝缘刺破型前连接器。TOP 连接：

为采用螺钉型接线端子或弹簧型接线端子连接的 1 线 - 3 线连接系统提供预组装接线另外还可直接在信号模块上接线。规定的安装深度：

所有的连接和连接器都在模块上的凹槽内，并有前盖保护。因此，所有模块应有明确的安装深度。无插槽规则：

信号模块和通信处理器可以不受限制地以任何方式连接。系统可自行组态。

扩展

若用户的自动化任务需要 8 个以上的 SM、FM 或 CP 模块插槽时，则可对 S7-300（除 CPU 312 和 CPU 312C 外）进行扩展：

中央控制器和 3 个扩展机架多可连接 32 个模块：

总共可将 3 个扩展装置（EU）连接到中央控制器（CC）。每个 CC/EU 可以连接八个模块。通过接口模板连接：

每个 CC / EU 都有自己的接口模块。在中央控制器上它总是被插在 CPU 旁边的插槽中，并自动处理与扩展装置的通信。通过 IM 365 扩展：

1 个扩展装置远扩展距离为 1 米；电源电压也通过扩展装置提供。通过 IM 360/361 扩展：

3 个扩展装置，CC 与 EU 之间以及 EU 与 EU 之间的远距离为 10m。单独安装：

对于单独的 CC/EU，也能够以更远的距离安装。两个相邻 CC/EU 或 EU/EU 之间的距离：长达 10m。灵活的安装选项：

CC/EU 既可以水平安装，也可以垂直安装。这样可以大限度满足空间要求。

## 硬件区别

S7-300 为了适应大中型控制系统，而设计的更加模块化。S7-200 系列是整体式的，CPU 模块、I/O 模块和电源模块都在一个模块内，称为 CPU 模块；而 S7-300 系列的，从电源、I/O、CPU 以及导轨都是单独模块。实际上 S7-200 系列也是可以扩展的，一些小型系统不需要另外定制模块，S7-200 系列的模块也有信号、通信、位控等模块。S7-200 系列的对机架没有什么概念，称之为导轨；为了便于分散控制，S7-300 系列的模块装在一根导轨上的，称之为一个机架，与中央机架对应的是扩展机架，机架还在软件里反映出来。S7-200 系列的同一机架上的模块之间是通过模块正上方的数据接头的；而 S7-300 则是通过在底部的 U 型总线连接器连接的。S7-300 系列的 I/O 输入是接在前连接器上的，前连接器再接在信号模块上，而不是 I/O 信号直接接在信号模块上，这样可以更换信号模块而不用重新接线。S7-300 系列 2DP 的部分 CPU 带有 profibus 接口。S7-300 这样模块化的设计在大中型控制系统中大的方便了系统的维护、设计乃至安装各个环节。软件区别 S7-200 系列用的 STEP7-Micro/WIN4sp6 软件；S7-300 使用的是 STEP7 软件。S7-200 系列的编程语言有三种：语句表（STL）、梯形图（LAD）、功能块图（FBD）；S7-300 系列的除了这三种外，还有结构化控制语言（SCL）和图形语言（S7 graph），其中 SCL 就是一种语言，语言可以更加方便的解决客户的专有问题，提高了程序执行效率，缩短了程序执行时间。S7-300 软件大的特点就是提供了一些数据块来对应每一个功能块（Function Block - FB），称之为 Instance。S7-300 不能随意的自定义 Organization Block、sub-routine 和 Interrupt routine，系统只能调用它 OB1，其它的用 FB - Function Block 和 FC - Function 方式编辑，其它的也是预定义成了系统的了，System 的 S 给它们（SFB、SFC）定义了自己的身份。应用区别 S7-200 在西门子的 PLC 产品类里属于：小型 PLC 系统，适合的控制对象一般都在 256 点以下的；S7-300 在西门子的 PLC 产品类里属于：大中型 PLC 系统，适合的控制对象一般都在 256 点以上，1024 点以下的。

西门子 S7-200 PLC 在实时模式下具有速度快，具有通讯功能和较高的生产力的特点。\* 的模块化设计促进了低性能定制产品的创造和可扩展性的解决方案。来自西门子的 S7 - 200 微型 PLC 可以被当作独立的微型 PLC 解决方案或与其他控制器相结合使用。

SIMATIC S7-200 Micro 自成一体：特别紧凑但是具有惊人的能力 - 特别是有关它的实时性能 - 它速度快，功能强大的通讯方案，并且具有操作简便的硬件和软件。但是还有更多特点：SIMATIC S7-200 Micro PLC 具有统一的模块化设计 - 目前不是很大，但是未来不可\* 的定制解决方案。这一切都使得 SIMATIC S7-200 Micro PLC 在一个紧凑的性能范围内为自动化控制提供一个非常有效和经济的解决方案

SIMATIC S7-200的应用领域从更换继电器和接触器一直扩展到在单机、网络以及分布式配置中更复杂的自动化任务。S7-200也越来越多地提供了对以前曾由于经济原因而开发的特殊电子设备的地区的进入

SIMATIC S7-200发挥统一而经济的解决方案。整个系统的系列特点强大的性能，