

# 双液灌胶机、灌胶机使用方法、灌胶机原理

产品名称	双液灌胶机、灌胶机使用方法、灌胶机原理
公司名称	深圳市欣音达科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区西乡兴围路口深华业工业园一栋
联系电话	86-075588829311 13528448706

## 产品详情

名称：XYD-F双液 [灌胶机](#) 型号：XYD-G350 (XYD-F) 产品介绍：  
自动抽料：AB胶自动抽料的同时自动抽真空； 液位报警：上液位、下液位自动报警装置  
清洗功能：自动清洗 混合系统：动态混合 调节范围：1:1-10:1自由调节 适用范围：  
双液环氧树脂、双液聚氨酯、双液硅橡胶等二液性树脂材料

### [欣音达XYD-F混合定量灌胶机](#)

是二液自动混合

及定量控制灌注设备，该设备主要体现在能适用于不同的二液混合比例

（如：双液环氧树脂、双液聚氨酯、双液硅橡胶等二液性树脂材料）

，采用微单片芯片为核心进行控制，由步进马达控制精确的比例泵配比计量，可以控制单组份出胶，也可以控制双组份出胶。确保二液型材料的混合质量，定量输出精确稳定，同时可以调节及设定液体输出的份量，可以更方便适合两种液料自动灌封。使其成为一款功能齐备、造型优美、使用方便的新型双液定量灌胶设备。

### XYD-F[灌注机](#)

特别是将两种不同成份液体混合后才能使用，同时硬化时间快，不易搅拌的特种胶，更加体现了它的优势。从1:1-10:1自由调节,采用动态搅拌、注胶均匀。操作简单。采用科学的方法将两种不同成份的液体分开放置，由精确的比例泵配比计量。当要灌注时分别自动调出比例出胶后才进行动态混合，确保二液型材料的混合质量，而且定量输出精确稳定，同时可以调节及设定液体输出的份量，可以更方便适合两种液料自动灌封。使混合二液材料的工序连续化，自动化，节省时间，提高混合后质量，无需经人工配料，混合。可随时取用，免清洗，更加安全清洁同时也减少使用的原料。操作简单，效果特别出色。对解决以往因人手操作所遇到的困难及产品质量问题皆可迎刃而解。

#### 主要技术参数：

1. 采用高速工具钢齿轮泵出料，根据不同胶水的粘度调节出胶速度，比例调节范围1：1-10：1可调；  
2. 吐出枪部位带有漏液防止阀，可有效的防止漏液； 3.

采用静态混合搅拌系统，配自动清洗装置，清洗方便 4.

双齿轮泵供料，可持续定量出胶，每次出胶量1克以上任意调节，出胶精度±1%； 5.

供料桶采用不锈钢制作，A、B桶约为30L，

A料桶为动态搅拌，料缸可加热，外置发热装配，数字显示、温度可调； 6. 控制系统采用DSD+

CDCD数字控制技术，步进马达控制精确的比例泵配比计量，比例参数设定，文本显示，方便人机沟通

； 7. 工作电源220V、50Hz、控制电源24V、50Hz、发热电源220V、1000W、50Hz；  
8. 外形尺寸：约为800\*800\*1200mm， 9. 产品免费保修壹年；终身维护！