

制药工业控温一体设备密封部件的老化和腐蚀情况原因分析

产品名称	制药工业控温一体设备密封部件的老化和腐蚀情况原因分析
公司名称	无锡冠亚恒温制冷技术有限公司
价格	150000.00/台
规格参数	型号:SUNDI-320 温度范围:-30 ~180 厂家:无锡冠亚恒温制冷
公司地址	无锡市新区鸿运路203号
联系电话	13912479193

产品详情

制药工业控温一体设备中使用的辅助密封圈也是采用了耐腐蚀橡胶材质。耐腐蚀橡胶圈相比其普通的橡胶圈具备更好的耐腐蚀性和耐用性。但是橡胶的性质就决定了一定会被腐蚀和老化，时间久了橡胶圈的表面就会变得粗糙从而失去弹性，而且非常容易出现断裂的情况。

橡胶密封圈的耐油性因品种不同而会有所差别，不耐油橡胶圈更易膨胀，增加摩擦，漂浮性能差，从而导致密封失效。普通的橡胶耐热性能差，而硅橡胶则具有良好的耐高温性，可在200下使用，与副密封圈、机械密封动环、轴套、静环、静环座、橡胶或辅助密封圈触及的零部件腐蚀，并不存在较为大的相对运动，液体相对来说静，容易形成死角，对金属轴套、动环、静环座和密封体的触及产生特殊腐蚀，主要是间隙，磨擦与触及腐蚀。

这三种腐蚀一起存在且更替产生，因而腐蚀面较宽、较深。造成密封失效的主要因素是腐蚀、热损、磨损、拆卸安装等，而在拆卸制药工业控温一体设备械密封时，若密封面无刮擦、磨损，则密封面物理损坏可以排除。从密封件内腔结晶性、积垢和机械密封失效等多种表现来看，输送介质易结晶，腐蚀是密封失效的主要原因。

制药工业控温一体设备密封提高了冲洗量，有效解决了固体颗粒的沉积问题。但是应该注意，孔径太大

会降低泵效，增加过滤网的进口数量。变大过滤网的数量可以有效地阻止固体颗粒进入密封腔，为机械密封提供工作环境。