

宿迁石英砂检测 石英砂成分检测

产品名称	宿迁石英砂检测 石英砂成分检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1000.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

一、二氧化硅的测定

(一)灼烧减量的测定:

分析步骤:

于已恒重的铂坩埚中称取1.000克试样(需),放入高温炉内逐渐升温至1000-1050 ,并在该温度下保持30分钟。取出在干燥器中冷却至室温,称重,直到恒重。残渣保留,供挥发法测定二氧化硅含量用。

分析结果的计算:

按下式计算灼烧减量的百分含量:

$$\text{灼烧减量}(\%) = \frac{G1 - G2}{G} \times 100$$

式中:

G1—灼烧前试样和坩埚和重量(g)

G2—灼烧后试样和坩埚和重量(g)

G—试样重量(g)

实验室之间分析结果差值应大于(表中)所列允许差

灼烧减量(%) 允许差(%)

0.50 0.07

> 0.5-1.00 0.15

> 1.00-5.00 0.20

(二) 氢氟酸挥发法

本方法适用石英砂试样中90%以上二氧化硅量的测定:

所需试剂: HNO₃ HF

将测定灼烧减量后的试样,加数滴水润湿,加5ml HNO₃及10ml 氢氟酸(塑料量杯),盖上坩埚盖并使其稍留有缝隙,在低温电炉上不沸腾的情况下,加热至试样全部溶解。用少量水洗净坩埚盖,继续加热蒸发至干,取下冷却。再加5ml HNO₃,5ml 氢氟酸重新蒸发至干。然后沿坩埚壁加入5ml HNO₃再蒸发至干。同样用硝酸处理两次,升高温至不再放出NO₂为止。将坩埚移入高温炉内,初以低温,再于1000-1050 灼烧30分钟,取出。置于干燥器中,冷却至室温,称重。

按下式计算二氧化硅的百分含量:

$$\text{SiO}_2 = G1 - G2/G \times 100$$

式中:

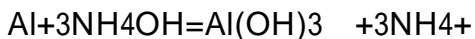
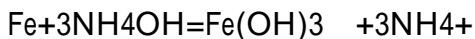
G1—测定灼烧减量后的试样与坩埚重 (g)

G2—氢氟酸处理后的残渣与坩埚重 (g)

允许差:实验室之间分析结果的差距应不大于0.50%。

二、铝、铁氧化物的测定

(一) 方法要点: 在氯化铵的存在下,铁和铝的三价离子能被沉淀,为氢氧化物。其反应如下:



将沉淀灼烧时:



根据所得氧化物之重量即可求得铁、铝氧化物的总量所需试剂:

(二) 应备试剂:

1、焦性硫酸钾

2、盐酸 1 : 19

3、氯化铵40%

4、(比重0.91)

5、2%中性溶液

6、甲基红指示剂(0.1%酒精溶液)

7、标液 准确称取研细并在105—110 干燥过的优级纯(分子量294.21)

$$0.05N = 294.21 / 21 = 49.035 \times 0.05 = 2.4518g$$

吸取0.05N 10 ml,稀至100 ml浓度为0.005N.