

盐城各种储罐磁粉探伤检测 江苏无损探伤检测机构

产品名称	盐城各种储罐磁粉探伤检测 江苏无损探伤检测机构
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1300.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

无损检测是在不损害或不影响被检测对象使用性能的前提下，采用射线、超声、红外、电磁等原理技术并结合仪器对材料、零件、设备进行缺陷、化学、物理参数检测的技术。无损检测是工业发展必不可少的有效工具，在一定程度上反映了一个国家的工业发展水平，其重要性已得到公认。

覆层厚度检测

金属覆盖层厚度及其均匀性是覆盖层的重要质量标志，它在很大程度上影响产品的可靠性和使用寿命。检测材料表面的金属覆盖层的厚度及其均匀性，有助于监控产品质量，改善工艺，提高效应。测量覆盖层厚度时有以下几个主要的影响因素：1.覆盖层或覆盖层基体表面的粗糙度情况，如果很粗糙那么会影响测量精度；2.横断面的斜度，如果横断面不垂直与待测覆盖层平面，那么测试值将会偏大；3.覆盖层变形，试样制备过程中如果覆盖层产生了有害的变形，那么测量结果也会受到影响；4.覆盖层边缘倒角，试样制备时有不正确的打磨抛光，导致覆盖层边缘不平整影响测量结果；5.附加镀层，试样制备时为了保护覆盖层边缘，常在待测试样上附加镀层，附加的镀层在去除时也会影响测量精度；6，其他的一些影响因素，如：浸蚀、放大倍数（显微镜的视野为覆盖层厚度的1.5~3倍）、显微镜质量等均会对测量精度造成影响。

[查看详情 >残余应力测试](#)

残余应力是指在没有外力或外力矩作用的条件下构件或材料内部存在并且自身保持平衡的宏观应力。是固有应力或内应力的一种。产生原因主要包括机械加工、温度不均匀、构件尺寸公差等。构件中的残余应力大多数表现出很大的危害：如使构件的强度降低、降低工作疲劳极限、造成应力腐蚀和脆性断裂，由于残余应力的松弛，使构件产生变形，影响构件的尺寸精度。因此降低和消除构件的残余应力，就顯得十分必要。