

陶瓷研磨介质 喷陶瓷珠 陶瓷喷砂B400

产品名称	陶瓷研磨介质 喷陶瓷珠 陶瓷喷砂B400
公司名称	萍乡金瑞新材料有限公司
价格	50.00/千克
规格参数	品牌:金祥 型号:B400 0.030-0.063mm 范围:研磨分散抛光喷砂
公司地址	湘东区峡山口街新建麻园里62号
联系电话	0799-3495302 18779917026

产品详情

陶瓷喷砂，又称陶瓷珠、锆珠、氧化锆珠形态,硬度,尺寸稳定,表面光滑,呈球形,微观组织是非常细小的ZrO₂(直径一般在1-2UM)呈瓦片状分布在SiO₂基体上,因此具有非常好的抗磨损和抗冲击性能。该产品被广泛应用于喷砂和金属表面强化。

氧化锆球在常温下具有高的度和高韧性、低磨性好、耐温、刚度高、不导磁、电缘。由于优点很多，所以被应用在各个领域中。通常下面有这些物质，Y-TZP磨球、分散和研磨介质、喷嘴、球阀球座、氧化锆模具、微型风扇轴心、光纤插针、光纤套筒、拉丝模和切割工具、低磨刀具、表壳及表带、高尔夫球的轻型击球棒及其它室温低磨器件。所以氧化锆球等氧化锆陶瓷配件在热障涂层、催化剂载体、耐火材料、纺织等领域正得到应用。

使用注意事项：

- 1、依据砂磨机容量、料浆黏度及出入口空隙，挑选适合产品。在应用时要先将砂磨机清理整洁，并测量料浆黏度是不是合规定，查验砂磨机出入口空隙、转速比是不是适度。
- 2、初次应用时，先往须黏度的环氧树脂和溶剂料浆里预磨30分钟。假如选用较低浓度的料浆预磨得话，务减少转速比并将实际作时间纵在15分钟之内。
- 3、因为长期碾磨，会有少量的产品在高速碰撞下粉碎。因而历经过段时间后，需填部分。在填时先应用不锈钢筛网将粉碎的筛除，随后添加与粉碎的等重的比例。
- 4、碾磨漆料时，应用环氧树脂对其清理。若务应用溶剂，则需减少转速比，实际作时间纵在10分钟之内。网编提议选用“ 启动-关掉 ”的间歇性清理。

5、产成品粒度规定不会改变的状况下，如要增加氧化锆球碾磨时间，或是在要求的时间内，粒度没法过规定时，则需填适当的。