

六角护坡块模具 制作流程简单 普通施工队均可现场生产

产品名称	六角护坡块模具 制作流程简单 普通施工队均可现场生产
公司名称	保定市飞皇模具制造有限公司
价格	10.00/件
规格参数	材质:PP/ABS 周转次数:200次 生产周期:3天
公司地址	保定市北市区东金庄乡后辛庄村村西
联系电话	19933355533

产品详情

六角护坡块模具制作流程比较简单，需要准备多套模具，具体的数量需要与工程方的需求呼应，并且多准备几台震动平台，如果下午一点开始进行六角护坡块预制件的生产，一般都是在上午十点左右开始进行泥浆的搅拌，提前搅拌泥浆的话不会耽误六角护坡块的成型时间，在六角护坡块模具摆放整齐之后，在里面刷油，并且将搅拌好的泥浆逐渐倒入进模具的里面，然后将震动平台通电进行震动处理，在不断的震动过程中气泡会慢慢的清除干净，然后将模具统一放置在避光且通风的环境内，而具体泥浆的凝固时间其实一般会在五个小时左右，因为需要等待泥浆的彻底凝固，这样在脱模的时候盖板才不会出现变形的风险，而且晾晒的过程中不能对于泥浆进行二次处理。六角护坡块模具采用了工业聚丙烯其实也就是工业pp作为原材料进行加工，这种材料具有良好的加工性，可以通过高温加工的方式进行生产，这样塑料材质六角护坡块模具成型会比较的快速，而且加工价格比较低，适合大量进行并定做生产，这样能够让模具尺寸型号更为标准。