

韩国高丽KW-T276/KW-M276镍基合金焊丝ERNiCrMo-4镍铬钼合金焊丝

产品名称	韩国高丽KW-T276/KW-M276镍基合金焊丝ERNiCrMo-4镍铬钼合金焊丝
公司名称	清河县佩特焊接材料有限公司
价格	275.00/千克
规格参数	高丽:6000公斤 ERNiCrMo-4:6000公斤 韩国:6000公斤
公司地址	清河县羊绒制品市场北区B5-2号商铺
联系电话	19131203836

产品详情

产品详情

Product details

TIG焊丝

品名 类别 AWS型号 焊道金属化学成分的化验值 化学成分的化验值 主要用途
C Si Mn Cr Ni Mo 抗拉强度 延伸率
KW-T61 ERNi-1 0.03 0.30 0.30 93.0 Ti:30 450 29 镍及镍合金用
焊接KW-T82 ERNiCr-3 0.03 0.03 2.98 19.8 Nb:2.3 Fe:2.1 640 36 适合于镍-铬-
铁合金的焊接, 适合于碳钢, 不锈钢的焊接
KW-T625 ERNiCrMo-3 0.02 0.11 0.20 21.5 8.6 Fe:0.3
770 41 适合于镍-铬-钼合金表面钢和镍-铬-
镍钢之间的焊接
KW-276 ERNiCrMo-4 0.01 0.06 0.50 15.5 16.0 Fe:5.8 740 32 低碳镍-铬-钼合
金的焊接, 低碳镍-铬-钼合金和钢和其他以镍为基础合金之间的焊接
KW-
T60 ERNiCu-7 0.01 0.19 3.44 Cu:28.9 Ti:2.34 510 31 蒙耐尔及蒙耐尔CLAD钢的焊接
KW-TCuNi
ERCuNi 0.03 0.10 0.80 31.0 Ti:0.4 510 30 镍-铜合金的焊接
KW-
TcuNi9 0.01 0.05 0.9 10.5 370 37 INCONEL适合铝青铜用焊接